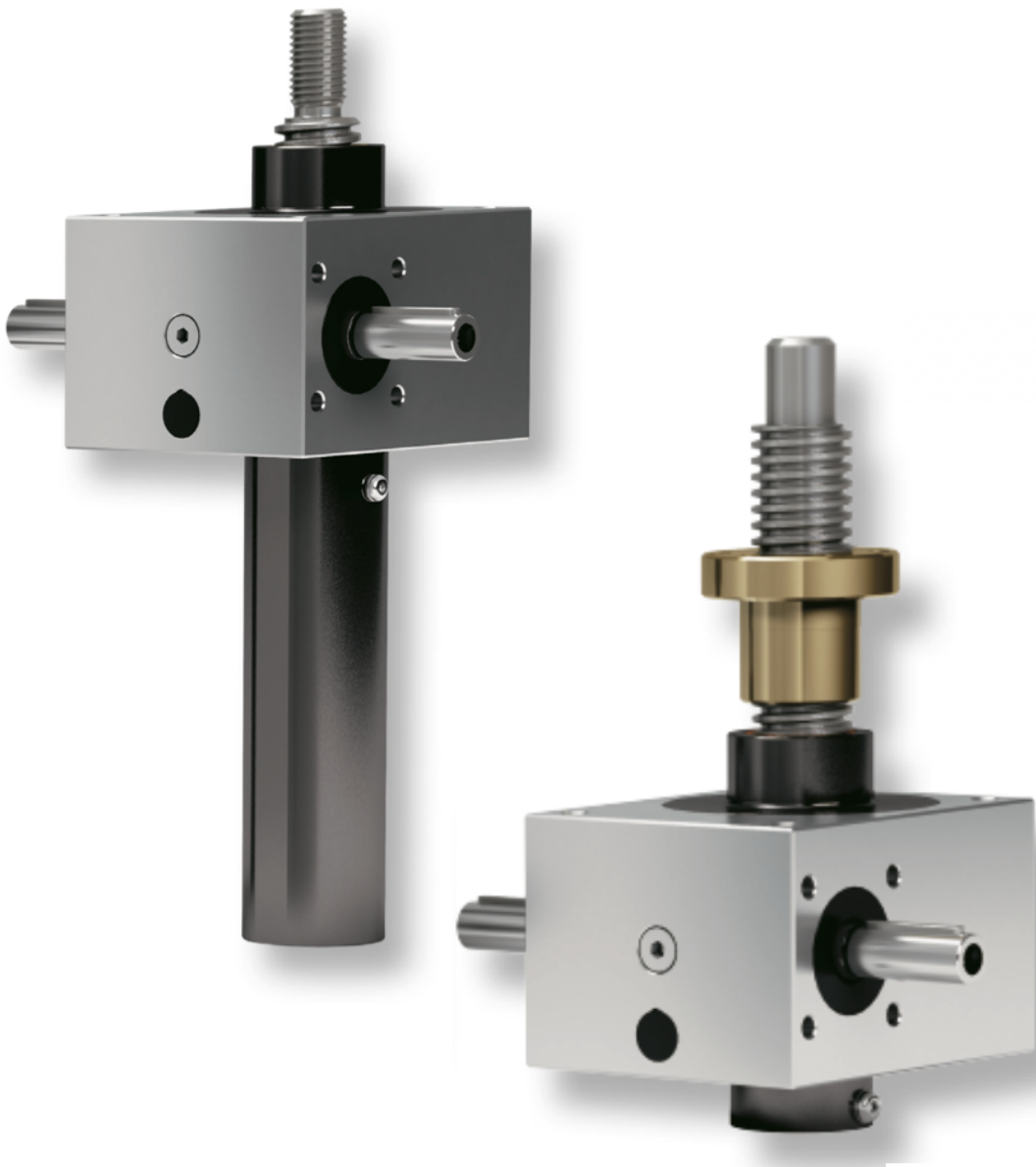




Solutions de vérins mécaniques compacts
pour presque toutes vos applications...

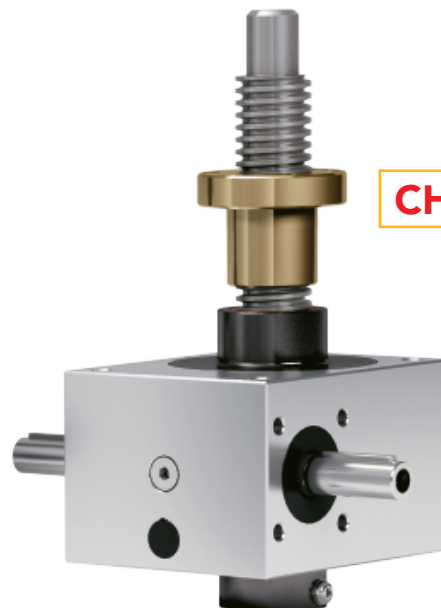


Nouvelles Séries

CHD 2,5 · CHD 5 · CHD 10 · CHD 25 · CHD 50 · CHD 100



CHD TR



CHD VRS

CARACTERISTIQUES SERIES CHD

Vérins	<p>Pour les tailles 2,5, 5, 10 et 25, les boîtiers CHD SERIES sont en alliage d'aluminium; pour les tailles 50 et 100, les boîtiers sont en fonte.</p> <p>Les boîtiers en alliage d'aluminium reçoivent un traitement anti-oxydant, tandis que les boîtiers en fonte ont une finition de peinture spécifique.</p> <p>De plus, les boîtiers en aluminium peuvent être fournis sur demande avec différents traitements tels que: anodisation, revêtement de conversion phosphate – chromate et GHA Golden Hard Anodizing (brevet n ° EP1207220) qui inhibe la prolifération bactérienne au moyen d'ions argent, une excellente traitement des applications agroalimentaires, chimiques, pharmaceutiques et bien d'autres.</p>
Système d'entraînement	<p>L'engrenage à vis sans fin est fabriqué respectivement avec l'engrenage à vis sans fin avec profil en développante en acier trempé et la roue à vis sans fin en bronze G-CuSn12Ni2.</p>
Roulements	<p>Seuls des roulements de marque primaire sont utilisés, pour garantir une qualité supérieure et des performances constantes dans toutes les conditions d'utilisation.</p> <p>Pour toutes les tailles, des roulements à billes de poussée sont montés sur la roue à vis sans fin, tandis que des roulements radiaux sont utilisés sur l'engrenage à vis sans fin dans les tailles 2,5, 5, 10 et 25 et des roulements à rouleaux coniques dans les tailles 50 et 100.</p>
Vis	<p>Les broches standard sont en acier au carbone avec filetage roulé à droite.</p> <p>Sur demande, nous pouvons fournir des broches à plusieurs départs, avec vis à gauche et en acier inoxydable.</p>
Ecrous	<p>Les écrous rotatifs sont en bronze et, sur demande, peuvent être fournis en polymères spéciaux qui permettent une utilisation du système sans lubrification.</p>
Étanchéité	<p>Pour garantir l'étanchéité hermétique de la boîte de vitesses, des joints radiaux sont montés à la fois sur la roue à vis sans fin et l'engrenage de travail, à l'exception de la taille 2,5, dans laquelle l'étanchéité sur la vis sans fin est réalisée avec des roulements et des joints toriques étanches. Dans les embouts de bride (le cas échéant), un joint statique est fourni par des joints toriques. Des bagues en VITON, SILICONE et TEFLON sont disponibles pour des situations spéciales. Pour ces exigences, veuillez contacter notre service d'ingénierie-vente.</p>
Lubrification	<p>La lubrification est une exigence fondamentale pour le bon fonctionnement et la longue durée de vie du vérin. C'est pourquoi la SÉRIE CHD a été conçue pour une lubrification séparée de la boîte de vitesses et de la broche à vis, permettant l'utilisation de lubrifiants différents et spécifiques pour chacun.</p> <p>Des solutions de lubrification spéciales peuvent être fournies sur demande pour les hautes températures, les basses températures et pour l'industrie alimentaire.</p>
Lubrification bloc vérin	<p>La boîte de vitesses est remplie de graisse liquide synthétique de haute qualité qui garantit une lubrification à vie dans des conditions normales.</p> <p>Une version lubrifiée à l'huile est disponible sur demande.</p>
Lubrification vis	<p>Le système de lubrification de la version mobile permet la lubrification de la broche pendant le fonctionnement, assurant la répartition de la graisse sur toute sa longueur.</p> <p>Pour la version rotative, les écrous peuvent être fournis avec un graisseur sur demande.</p> <p>ATTENTION! LA LUBRIFICATION DE LA BROCHE DOIT ÊTRE FOURNIE PAR L'UTILISATEUR FINAL.</p> <p>L'utilisateur doit inspecter régulièrement la broche et lubrifier conformément au cycle de service.</p> <p>Les broches sont pré-lubrifiées avec de la graisse spécifique. Les informations sur le type et la quantité de graisse se trouvent dans le manuel d'utilisation et d'entretien.</p>

INTRODUCTION

Selection taille vérin

Le choix du modèle et des dimensions doit être fait par le client en fonction de l'application, car 3 Transmissions n'est pas en mesure de prédire les conditions d'utilisation, les types et amplitudes de charge, l'environnement de fonctionnement et toutes les autres conditions qui affectent le fonctionnement et la durée de vie du vérin.

Nous sommes heureux de fournir une assistance sur demande, en fournissant les informations nécessaires pour une sélection correcte du produit.

TYPE DE CHARGES

CHARGES STATIQUES

Par définition, toutes les charges agissant sur le vérin lorsque tous ses composants sont au repos sont des charges statiques.

CHARGES DYNAMIQUES

Par définition, toutes les charges agissant sur le vérin pendant que ses composants se déplacent sont des charges dynamiques.

TIRER LES CHARGES

Une charge de traction ou de tension est une charge qui agit sur l'axe de la broche dans la direction opposée au boîtier du vérin. Dans ce cas, le vérin peut fonctionner à la charge maximale autorisée.

CHARGES POUSSÉES

Une charge de poussée ou de compression est une charge qui agit sur l'axe de la broche en direction du boîtier du vérin. Dans ce cas particulier, la broche peut être soumise à une soi-disant «charge de flambage», il y a donc une limitation de la charge maximale admissible sur le vérin.

Charge admissible

Les vérins sont conçus pour résister à la charge statique nominale autorisée en traction et en compression. La charge admissible dépend du type de montage du vérin et du sens de la charge.

A) Cric reposant sur une surface plane, broche tournée vers le haut et pousser la charge.

La charge statique maximale peut être limitée par rapport à la charge nominale, en fonction de la course du vérin. La longueur de la broche doit être vérifiée à la charge de flambage.

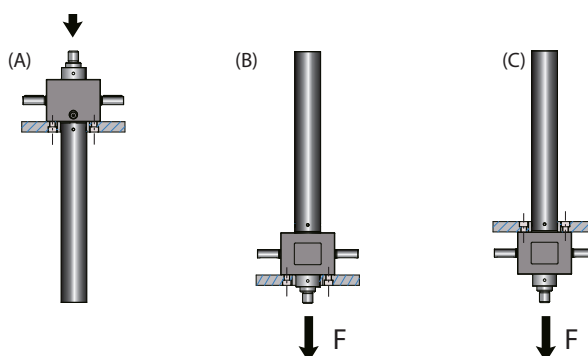
B) Cric reposant sur une surface plane, axe orienté vers le bas et tirez la charge. Les vérins peuvent supporter la charge statique nominale maximale.

C) Cric monté sous une surface plane, axe orienté vers le bas et tirez la charge supportée par les vis de fixation.

Les vérins ne peuvent supporter la charge statique nominale maximale que si les spécifications de fixation sont respectées: longueur de vis et couple de serrage.

(Ces valeurs sont données dans le manuel d'utilisation et d'entretien.)

Ce type de fixation doit être évité sauf en cas d'absolue nécessité. Il est préférable de fixer les vérins sur une surface plane.



CARACTERISTIQUES GENERALES

Couple admissible

COUPLE D'ENTRÉE MAXIMUM PERMISSIBLE POUR LES CRICS INDIVIDUELS

Pour une durée de vie optimale du vérin, les valeurs maximales de couple d'entrée indiquées dans le tableau «Caractéristiques techniques générales» (pages 24/47) ne doivent pas être dépassées.

COUPLE D'ENTRAÎNEMENT POUR UN CRIC UNIQUE

Les couples d'entraînement requis pour la levée de charge par un seul vérin sont indiqués dans les «tableaux de performances» (pages 24/47).

Si la charge à soulever n'apparaît pas dans les tableaux, reportez-vous au chapitre «Formules de calcul»

COUPLE MAXIMAL PERMISSIBLE SUR LES ENGRENAGES VERS (À COUPLE)

Dans les systèmes composés de plusieurs vérins, entraînés par un seul moteur, le couple maximal autorisé autorisé sur la vis sans fin des vérins individuels doit être vérifié. Le couple maximal autorisé sur la vis sans fin est nettement supérieur au couple maximal autorisé sur le vérin, car seuls l'engrenage à vis sans fin et non les dents de la roue à vis sans fin sont soumis à la torsion.

Les valeurs sont indiquées dans le tableau «Caractéristiques techniques générales»

Si la valeur est dépassée, sélectionnez une taille plus grande, modifiez la position de montage ou augmenter la vitesse, sans préjudice des prescriptions données dans les paragraphes précédents.

COUPLE D'ENTRAÎNEMENT POUR SYSTÈMES DE LEVAGE

Pour calculer le couple d'entraînement requis pour un système à vérins multiples, il ne suffit pas de additionner les valeurs de couple individuelles des différents vérins: l'efficacité du système complet doit être prise en compte. Pour effectuer le calcul, reportez-vous au chapitre «formules de calcul»

Vitesse admissible

Les vitesses de levage sont indiquées dans les «tableaux de performances»

Pour calculer la vitesse de levage avec une valeur de régime autre que celle indiquée dans le tableau, reportez-vous à la formule donnée dans le chapitre «formules de calcul»

Pour augmenter la vitesse de déplacement, des vis à deux départs peuvent être utilisées pour doubler la vitesse linéaire du vérin. L'utilisation de ces vis réduit la charge dynamique, qui est limitée par le couple d'entrée maximal du vérin.

Ces vis rendent également le vérin réversible, qui doit être contrôlé en installant un frein mécanique.

Pour réduire la vitesse de déplacement, la vitesse d'entrée du jack doit être diminuée. Ceci peut être réalisé en utilisant un moteur avec un plus grand nombre de pôles, un inverseur ou en interposant un réducteur de vitesse entre le moteur et le vérin. Dans tous les cas, faites toujours attention au couple d'entrée maximal admissible au vérin.

Course de travail

Lors de la conception, faites attention à la course maximale du vérin à vis et respectez les distances de dépassement de sécurité.

Le contact avec des butées mécaniques qui peuvent endommager les composants internes du cric n'est pas autorisé.

SURVEILLANCE DES FIN DE COURSE

Les versions mobiles peuvent être équipées de systèmes de commande pour empêcher le vérin d'atteindre les positions de fin de course et ainsi entrer en contact avec une butée mécanique.

Le contrôle de course pour la version rotative doit être intégré dans la structure par le service technique du client.

Pour la sélection du système de contrôle, voir le tableau de selection

CARATERISTIQUES GENERALES

Facteur de service & Température de service

En général, les vérins à vis ne conviennent pas pour un service continu. Les données de performance données dans les tableaux se réfèrent à un facteur de service de 20% sur une période de 60 minutes à une température ambiante de 20 ° C. La plage de température de travail ne doit pas dépasser -20 ° + 60 ° C (jack) et -20 ° + 80 ° C (broche)

Dans des conditions limites, sélectionnez une prise plus grande; consultez notre service d'ingénierie-vente pour les différents facteurs de service ou températures.

Rotation et sens de translation

DIRECTIONS DE ROTATION

Les vérins standard sont équipés de vis sans fin à droite et de broches à droite. La figure montre les directions de rotation et les mouvements linéaires respectifs.

DIRECTIONS DE ROTATION DE SYSTÈME MULTI

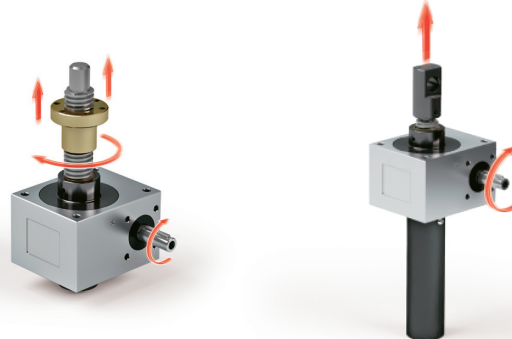
Lors de la création d'un système multi-jack, faites attention au sens de rotation du système. Nous vous recommandons de consulter nos schémas de montage standard. (pages 18/20) Dans le cas des boîtes de vitesses coniques à 3 voies, le sens de rotation peut être modifié simplement en tournant la boîte de vitesses.

IRRÉVERSIBILITÉ / RÉVERSIBILITÉ

En principe, les vérins à vis trapézoïdales à démarrage unique offrent un niveau élevé d'irréversibilité. L'inertie du système peut varier en fonction de l'application et peut être éliminée en utilisant un frein mécanique.

Un frein est également recommandé dans les applications caractérisées par des chocs ou de fortes vibrations.

Les vérins avec axes trapézoïdaux à double démarrage ou vis à billes sont réversibles et un frein mécanique est nécessaire.



Charge et jeu de fonctionnement

JEU AXIAL

Il y a un certain jeu axial entre la broche de vis et l'écrou, comme cela est nécessaire pour que ce type d'accouplement fonctionne correctement.

Le jeu axial ne peut être détecté que dans les applications dans lesquelles la charge passe de la compression à la traction ou vice versa.

L'USURE DES ÉCROUS

L'usure des écrous doit être vérifiée à intervalles réguliers.

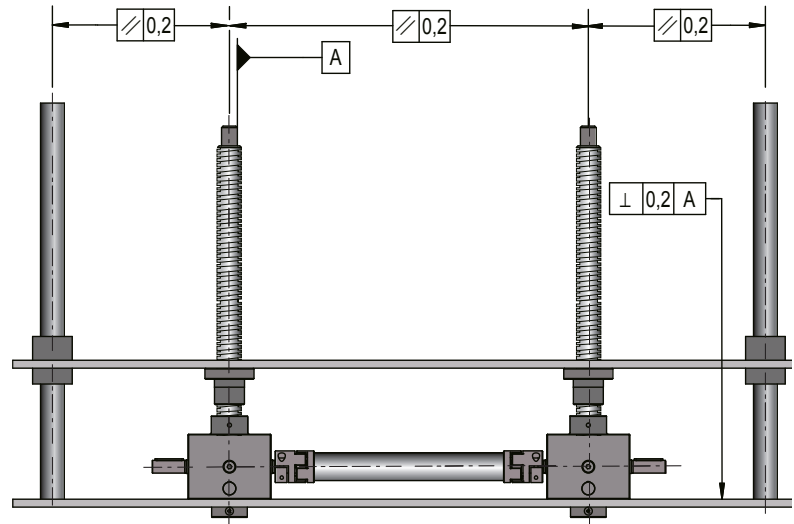
L'usure maximale autorisée entre la vis et l'écrou est de 25% du pas.

Type of Nut	Pitch [mm]	Maximum Permissible Wear [mm]
Tr16x4 Tr18x4 Tr20x4	4	1
Tr30x6	6	1.5
Tr40x7	7	1.75
Tr55x9	9	2.25

CARATERISTIQUES GENERALES

Installation

Choisissez le type de fixation du vérin au stade de la conception, pour vous assurer qu'il est soumis à des charges exclusivement axiales.
Portez la plus grande attention au parallélisme et à l'orthogonalité du système.
Dans les systèmes multi-jack, le parallélisme doit être garanti entre un jack et le suivant. Les erreurs de parallélisme peuvent compromettre le bon fonctionnement du système, provoquant une surchauffe, une usure prématurée ou une défaillance.
Lors de la mise en service du vérin ou du système, une série de contrôles doit être effectuée en suivant les instructions du manuel d'utilisation et d'entretien.



Selection

Avant de commencer les procédures de dimensionnement, évaluez soigneusement toutes les charges agissant sur le vérin ou le système multi-vérins.

DIMENSIONNER UN JACK UNIQUE

Calcul du couple nécessaire pour déplacer la charge:

$$M_t = \frac{F * p}{2000 * 3.14 * \eta_m * i} + M_l$$

Calcul du couple nécessaire pour déplacer la charge:

$$P = \frac{M_t * n_1}{9550}$$

Calcul du vitesse de travail :

$$V = \frac{n_1 * p}{i * 60}$$

CARATERISTIQUES GENERALES

That reads as:

- F** = load [N]
- P** = load [kW]
- p** = eadscrew/ballscrew pitch [mm]
- η_m** = overall screwjack efficiency (see efficiency table, pages 24/47)
- i** = reduction ratio
- Mt** = motor torque on motorshaft [Nm]
- n1** = motorspeed [rpm]
- V** = linear speed [mm/s]
- MI** = Idling torque [N/mm] (see table, pages 24/47)

DIMENSIONNER UN SYSTÈME MULTI-CRIC

Le couple requis pour un système de levage est le total des valeurs de couple de vérin individuel et est augmenté en fonction des pertes par frottement des composants de transmission tels que les accouplements, les arbres de liaison, les boîtes de vitesses coniques, etc.

Calcul du couple nécessaire pour déplacer la charge:

$$Mt = \left(\frac{n * F * p}{2000 * 3.14 * \eta_m * i * \eta_c} \right) + (MI * N)$$

Calculation of power needed to move the load:

$$P = \frac{Mt * n1}{9550}$$

That reads as:

- P** = power [kW]
- n** = number of screwjacks
- F** = load for sigle screwjacks [N]
- η_m** = overall screwjack efficiency
- η_c** = overall system efficiency

$$\frac{1}{1 - [(1-N) * 0,05]}$$

N = number of screwjacks and bevelgears

i = screwjack reduction ratio

MI = Idling torque (see table, pages 24/47)

Pour les configurations illustrées aux pages 18-20, l'efficacité (η_c) est indiquée à côté de chaque figure.

Lorsque vous utilisez plusieurs vérins avec un seul moteur, vérifiez le couple traversant maximal autorisé sur les vérins individuels.

CARATERISTIQUES GENERALES

BUCKLING LOAD CHECK

Lorsque les vérins sont soumis à une charge de compression - même occasionnellement, la vis doit être vérifiée à la charge de flambement en se référant aux diagrammes d'Euler.

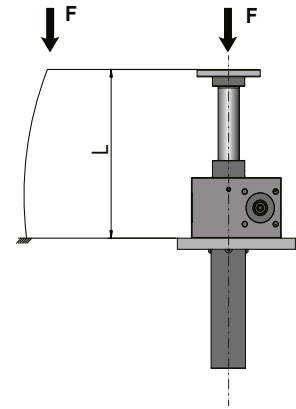
Trouvez le diagramme de référence en fonction des deux contraintes qui supportent le vérin. Une fois le type de fixation sélectionné, trouvez la longueur maximale de la distance L sur les graphiques.

Les graphiques ont été tracés avec un facteur de sécurité de 4.

EULERO I

Constraint types:

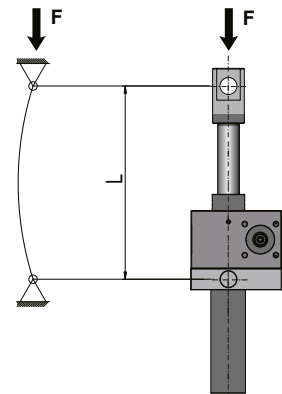
- **TRAVELLING VERSION**
Logement fixe
Borne à vis sans retenue.
- **ROTATING VERSION**
Boîtier fixe
Écrou sans retenue.



EULERO II

Constraint types:

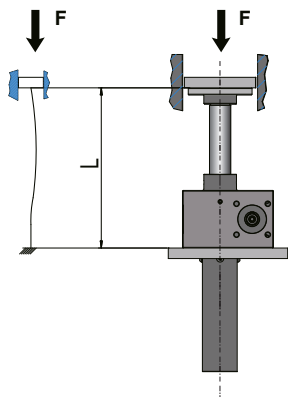
- **TRAVELLING VERSION**
Vérin articulé et borne à vis.
- **ROTATING VERSION**
Vérin et écrou à charnière.



EULERO III

Constraint types:

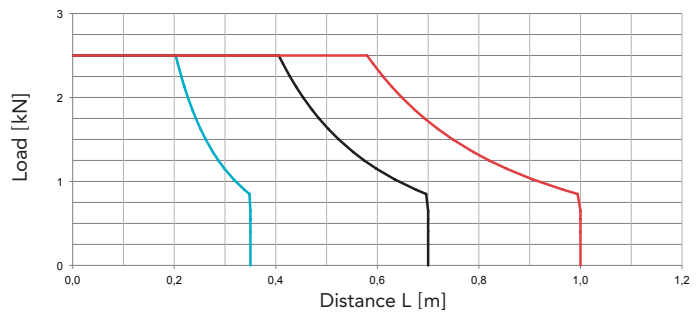
- **TRAVELLING VERSION**
Boîtier de vérin fixe
Borne à vis guidée.
- **ROTATING VERSION**
Boîtier de vérin fixe
Écrou guidé.



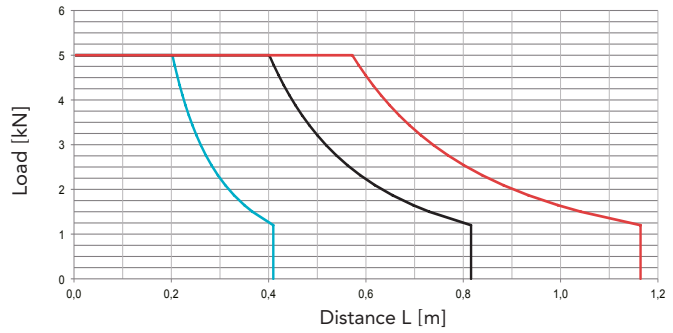
CARATERISTIQUES GENERALES

- *Eulero I*
- *Eulero II*
- *Eulero III*

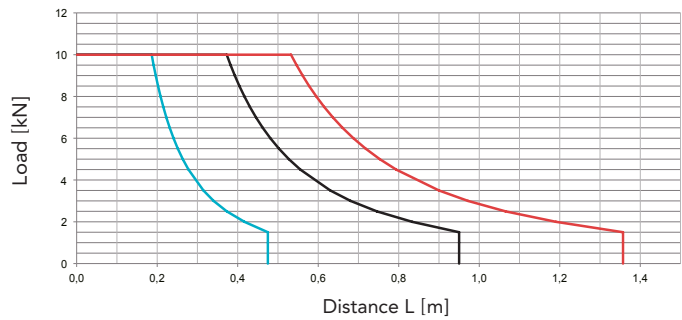
Tr 16x4



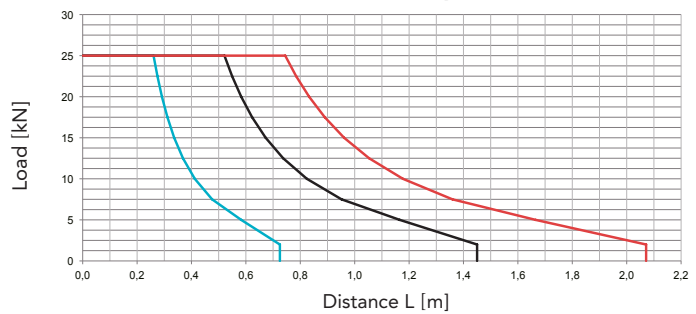
Tr 18x4



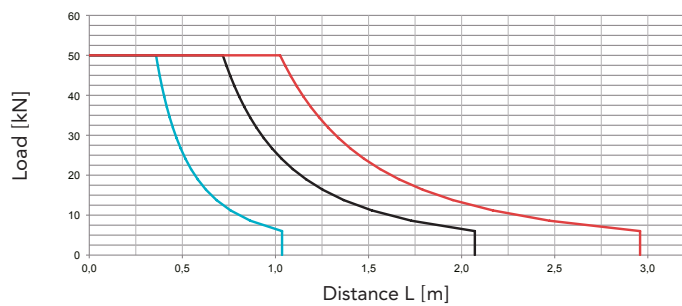
Tr 20x4



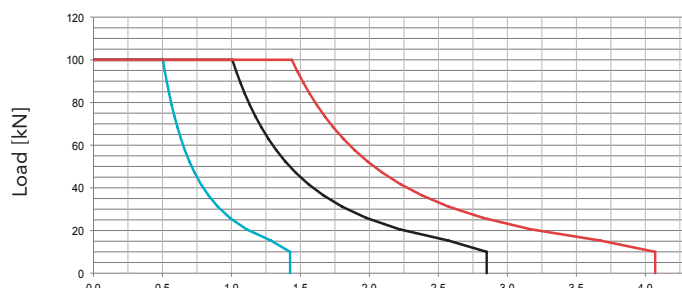
Tr 30x6



Tr 40x7

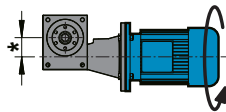
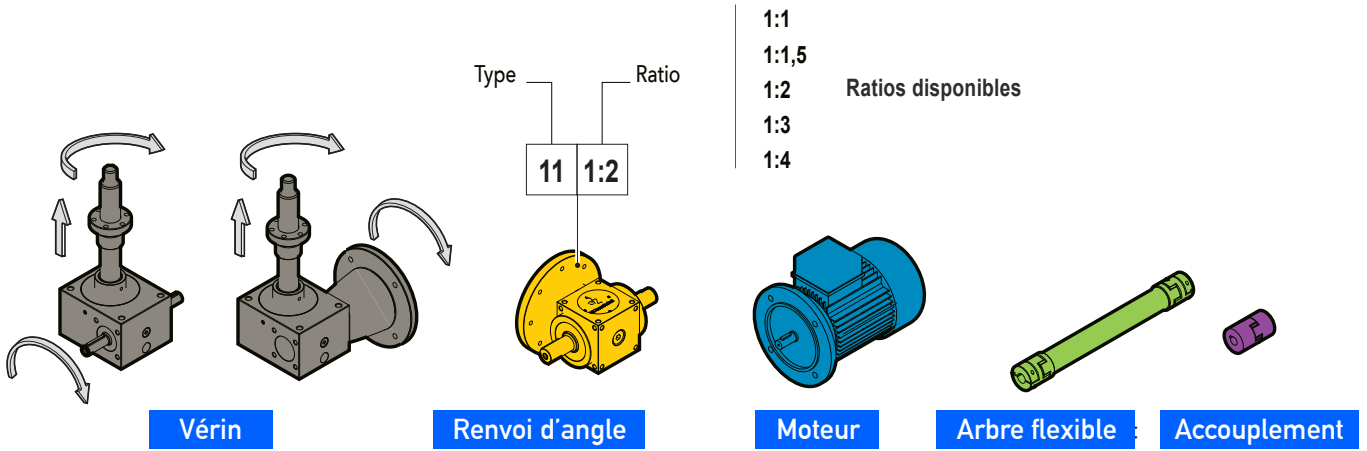


Tr 55x9

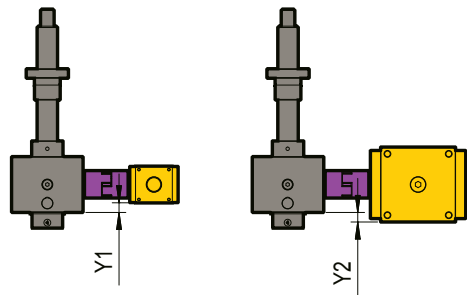


TYPES D'ASSEMBLAGES

LEGENDE



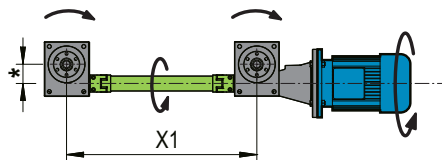
REMARQUE: le montant «*» varie en fonction de la taille



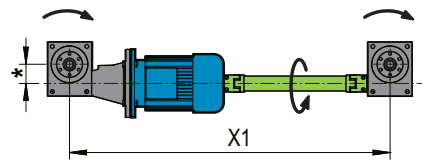
REMARQUE: Les montants Y1 et Y2 correspondant à la hauteur du cric et de l'engrenage peuvent avoir des mesures différentes selon les modèles d'engrenage utilisés.

2.1 - 2.2 - 2.3 - 2.4

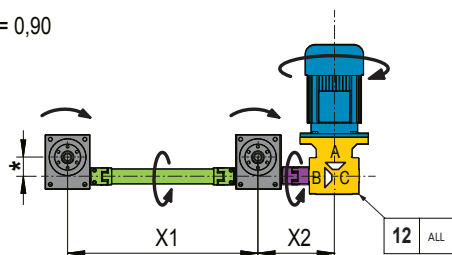
2.1 $\eta_c = 0,95$



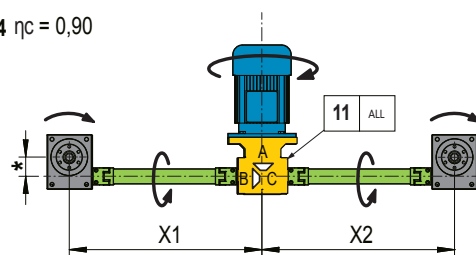
2.2 $\eta_c = 0,95$



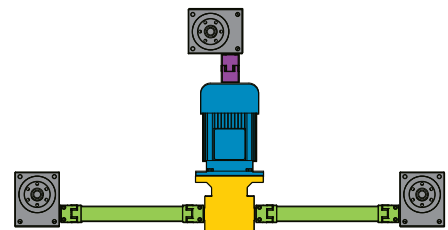
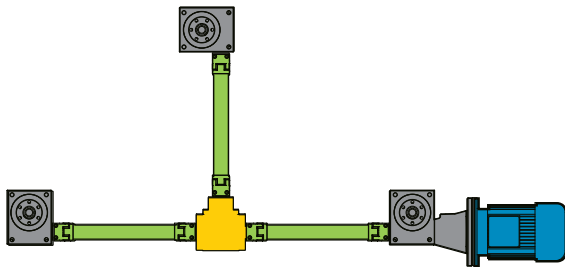
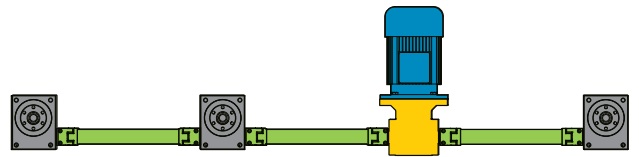
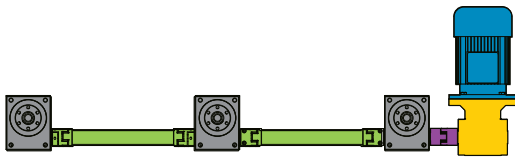
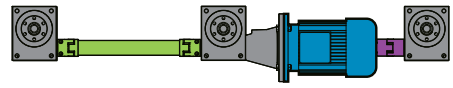
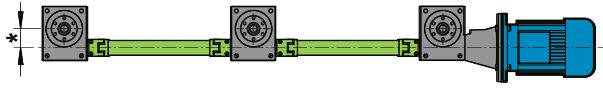
2.3 $\eta_c = 0,90$



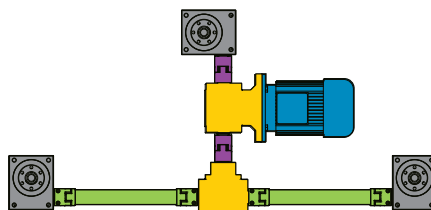
2.4 $\eta_c = 0,90$



TYPES D'ASSEMBLAGES



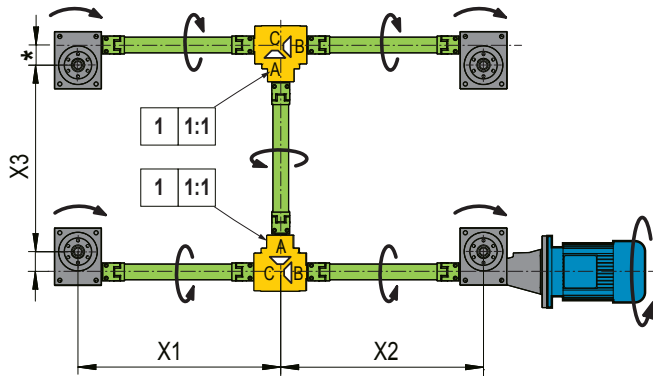
- 3.6 - 3.7



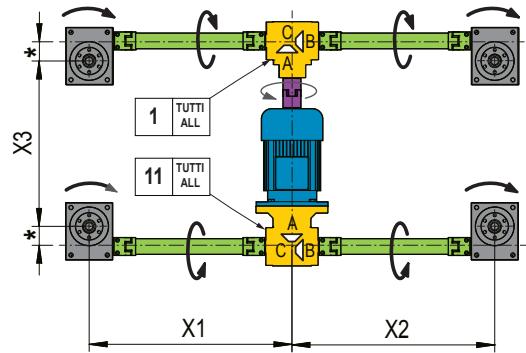
TYPES D'ASSEMBLAGES

4.1 - 4.2 - 4.3

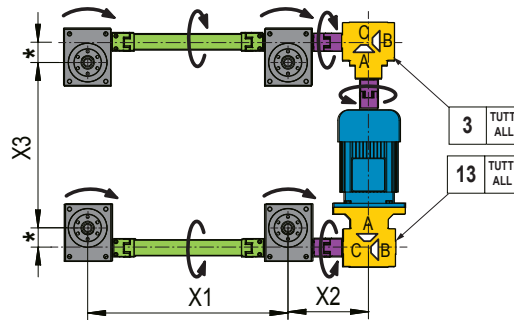
4.1 $\eta_c = 0,80$



4.2 $\eta_c = 0,80$

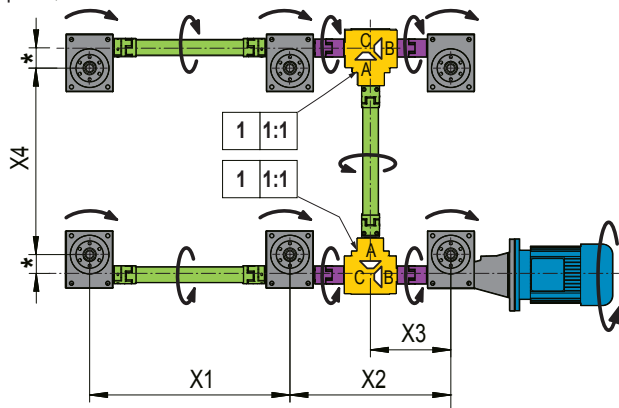


4.3 $\eta_c = 0,80$

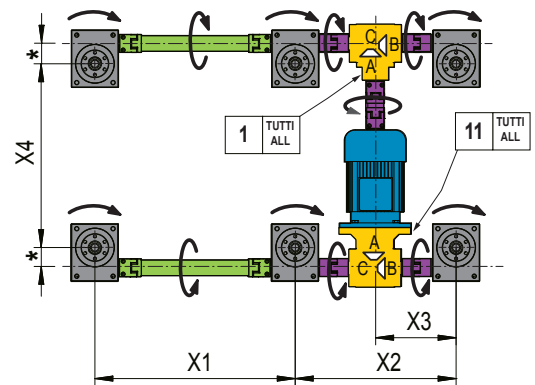


6.1 - 6.2 - 6.3

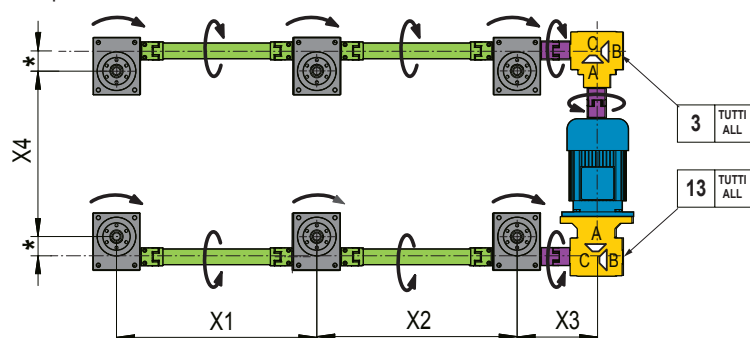
6.1 $\eta_c = 0,74$



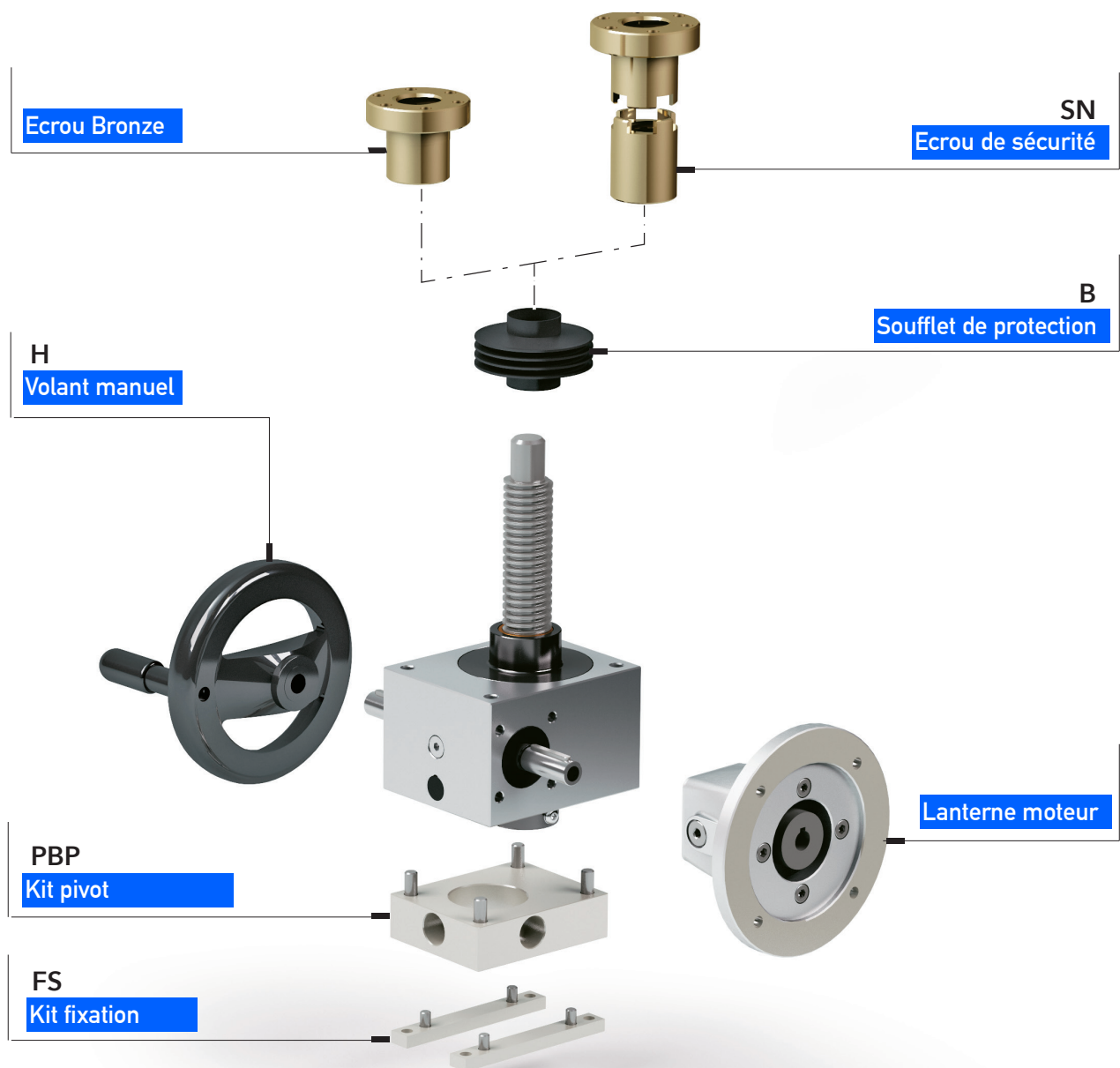
6.2 $\eta_c = 0,74$



6.3 $\eta_c = 0,74$

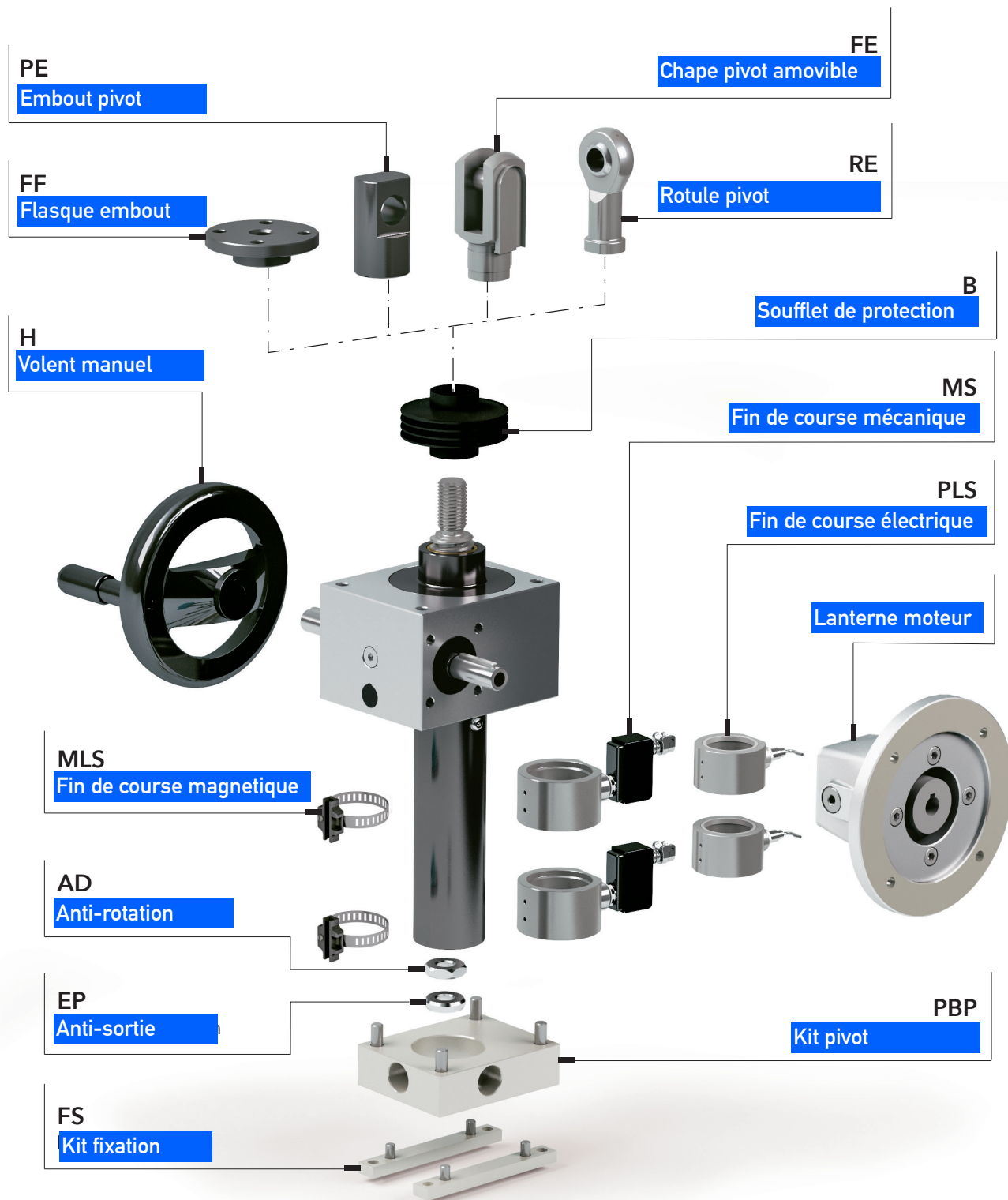


Vérin à vis rotative

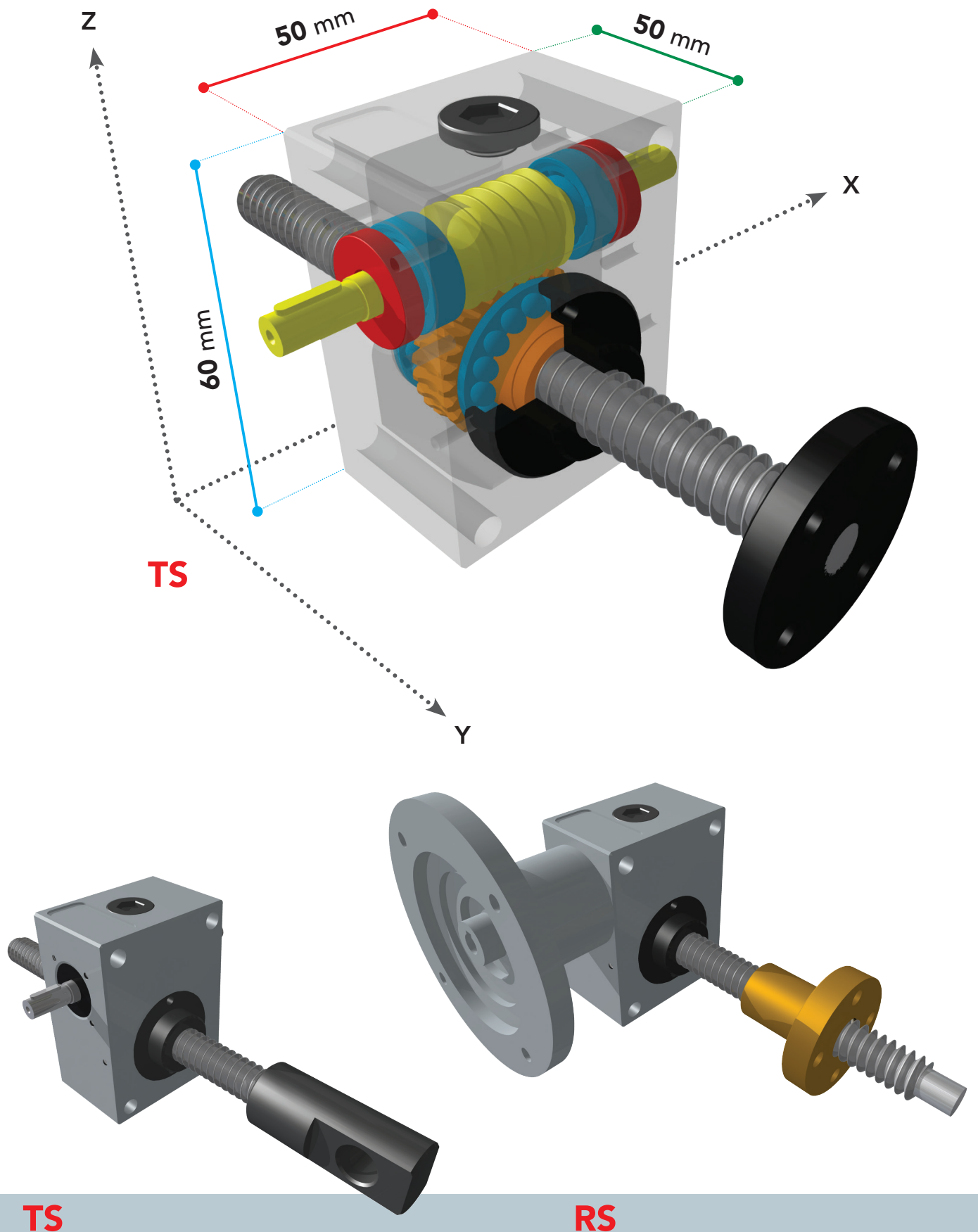


ACCESSOIRES - SERIES TS

Vérin à vis traversante



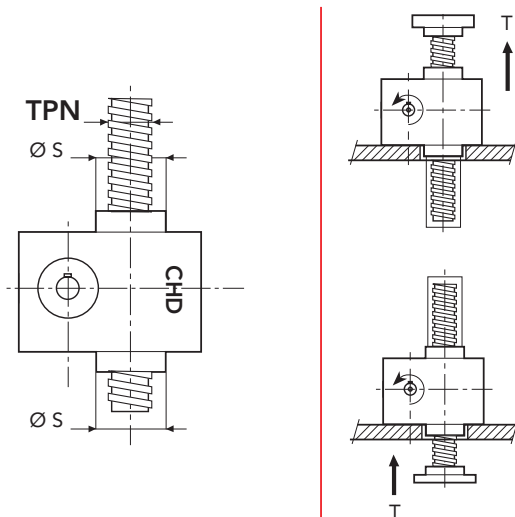
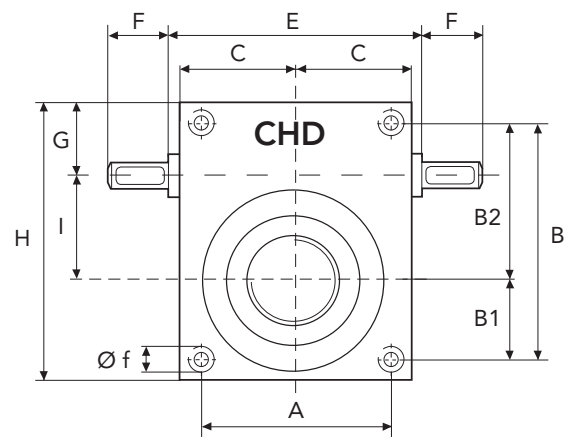
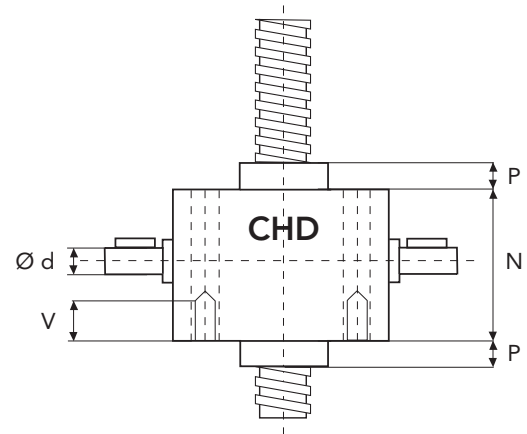
CHD 2,5



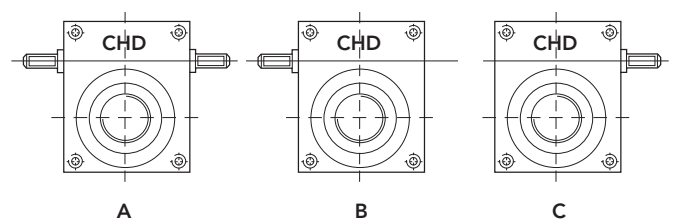
CHD 2,5 TS

SERIES CHD 2,5 TS

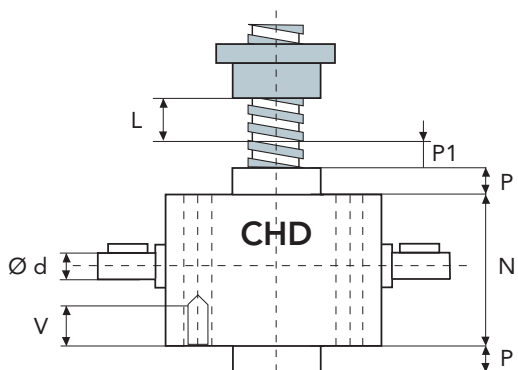
SCREW JACK MODEL		CHD 2,5
LOAD	daN (Kg)	250
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	16x4
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/4 1/16
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	36% 30%
JACK WEIGHT (Kg)		1
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		0,25
CASE MATERIAL		ALUMINIUM
GREASE QTY (Kg)		0,02
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5 ° C +80 ° C	



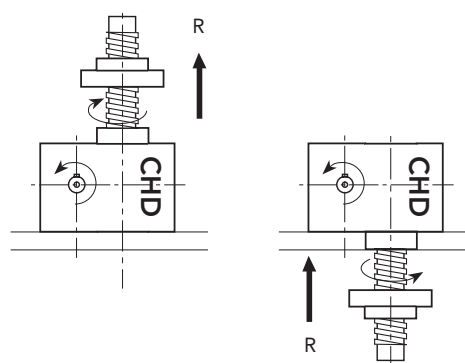
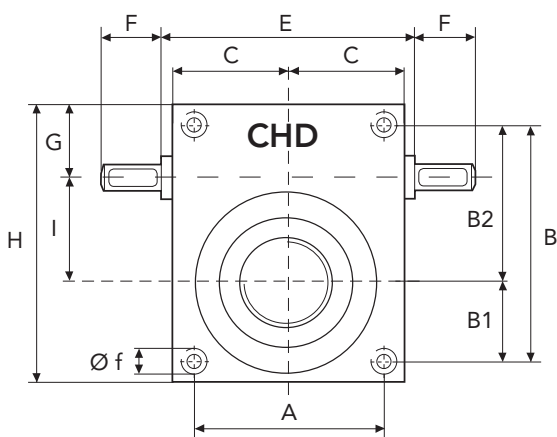
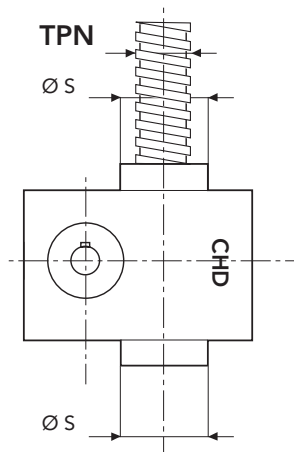
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD2,5	38	48	16	32	25	52	20	18	60
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD2,5	20	50	12	10	12	9	M6	26	16X4



CHD 2,5 RS



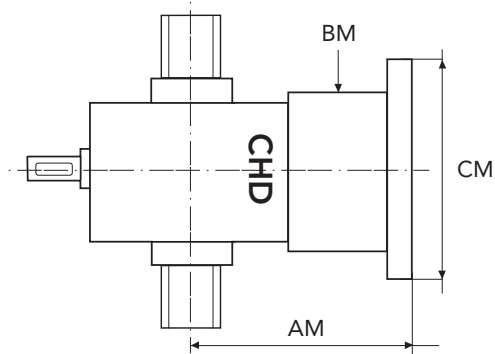
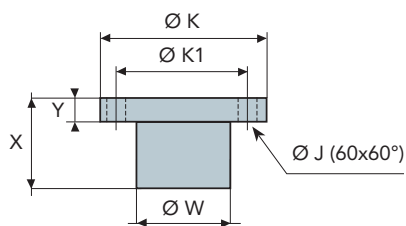
L = CORSA



SERIES CHD 2,5 RS

BRONZE NUT

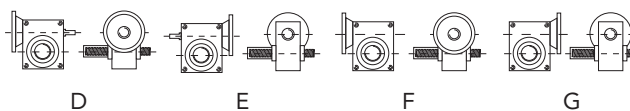
PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD2,5	44	12	28	48	38	6

MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	85	50
	B14	80		
GR. 63	B5	140	85	50
	B14	90		

CONFIGURATION

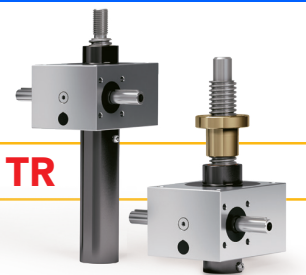


CHD 2,5 - PERFORMANCES

Série CHR-TR

CHD 2,5 TR

16 x 4



SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 2,5

Ratio		Load [kN]		2,5		2		1,5		1		0,5	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	25,0	0,19	1,2	0,14	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	1000	16,7	0,13	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	750	12,5	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	500	8,3	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	300	5,0	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	100	1,7	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
	50	0,8	0,1	1,2	0,1	0,9	0,1	0,74	0,1	0,52	0,1	0,3	
L	1500	6,3	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	1000	4,2	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	750	3,1	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	500	2,1	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	300	1,3	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	100	0,4	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	
	50	0,2	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,25	0,1	0,2	0,1	0,12	

Série CHR-VRS

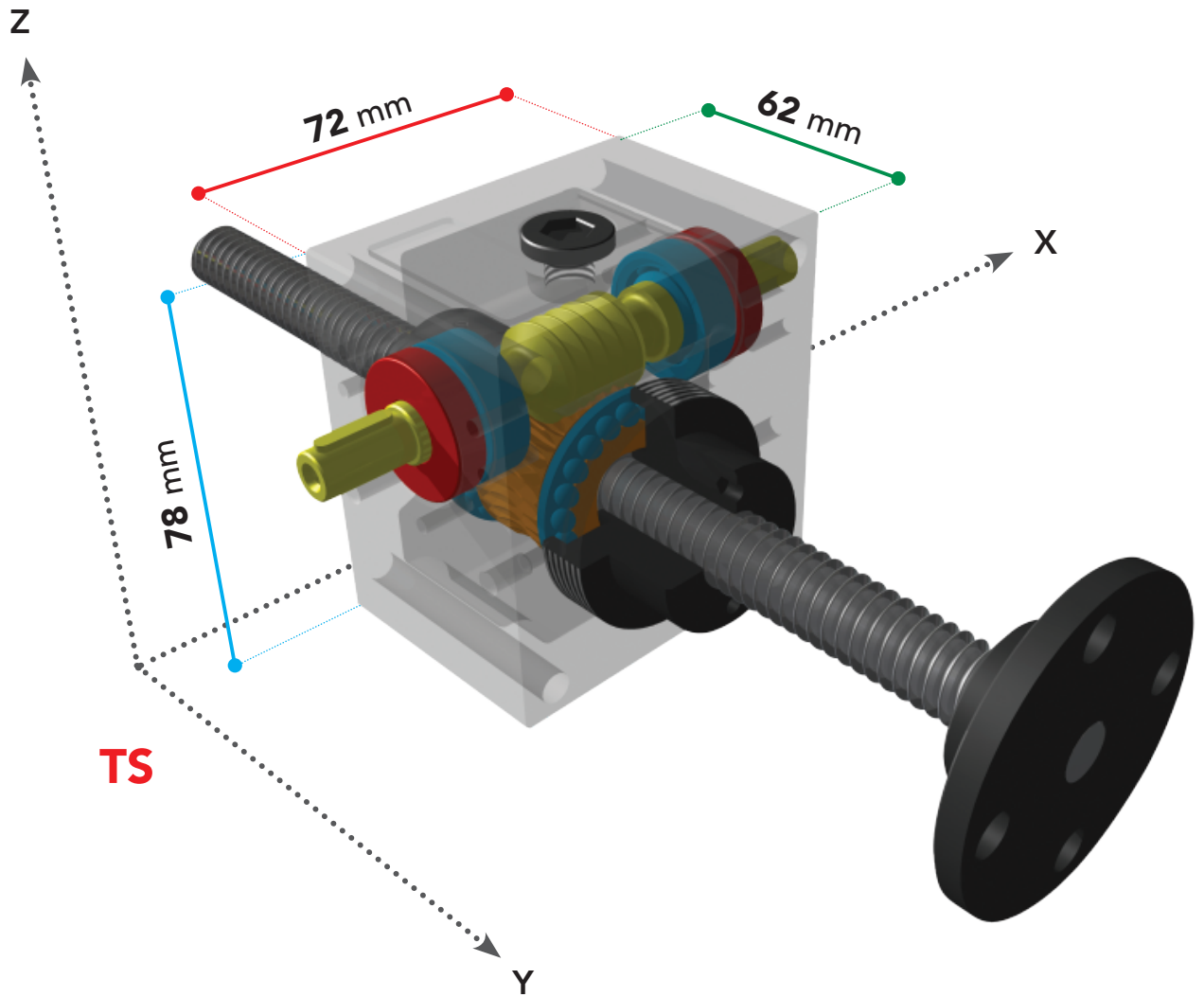
CHD 2,5 VRS

16 x 5

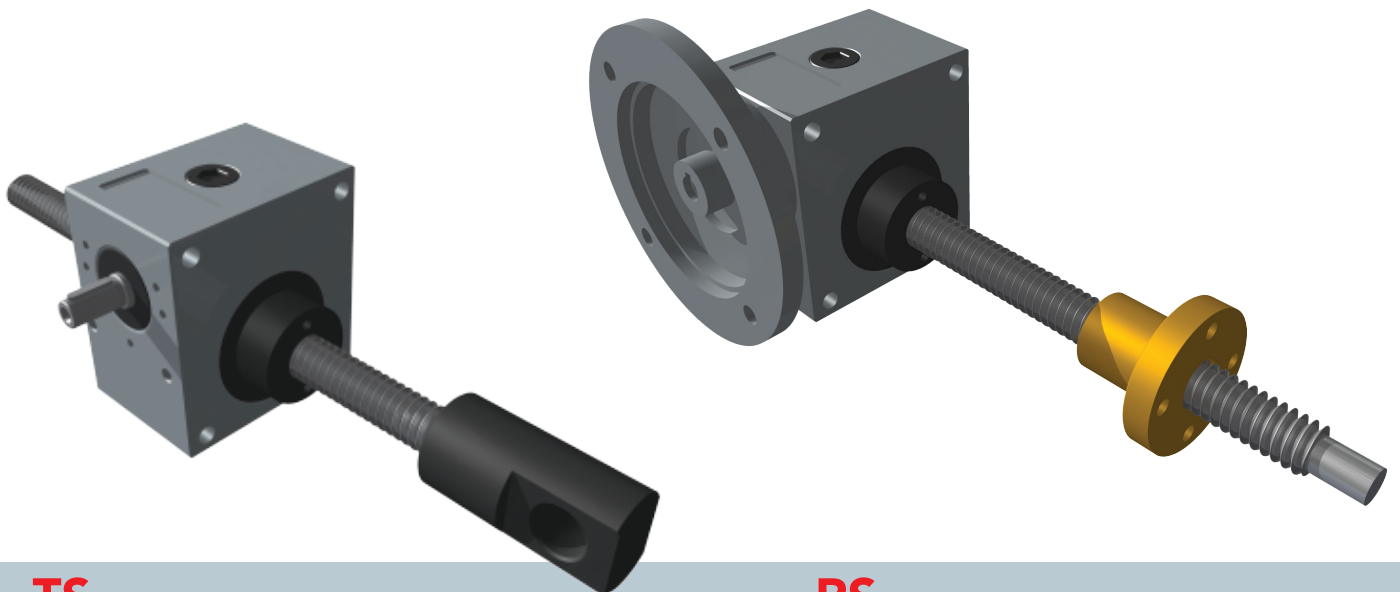


Ratio		Load [kN]		2,5		2		1,5		1		0,5	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	31,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	1000	20,8	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	750	15,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	500	10,4	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	300	6,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	100	2,1	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
	50	1,0	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	
L	1500	7,8	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	1000	5,2	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	750	3,9	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	500	2,6	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	300	1,6	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	100	0,5	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	
	50	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	0,1	0,16	0,1	0,13	0,1	0,1	

CHD 5



TS



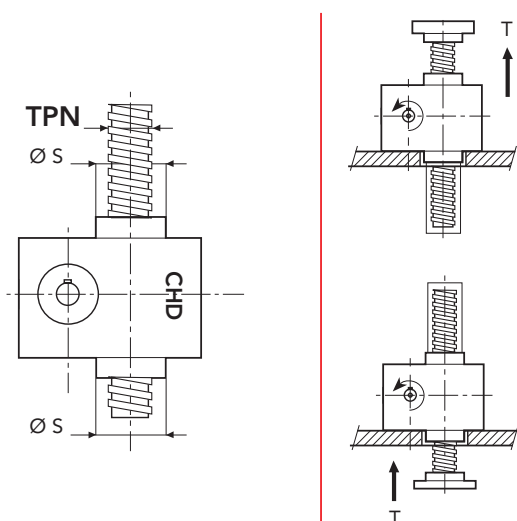
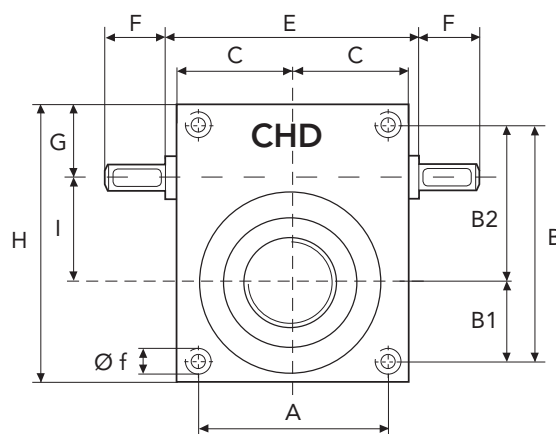
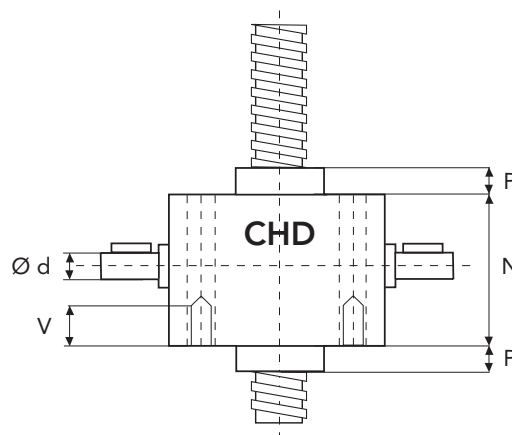
TS

RS

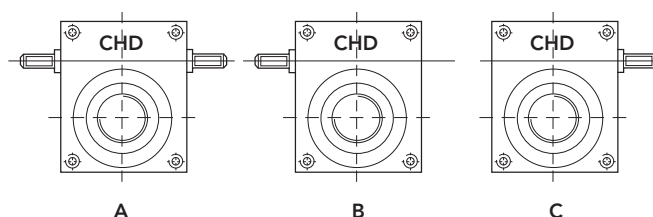
CHD 5 TS

SERIES CHD 5 TS

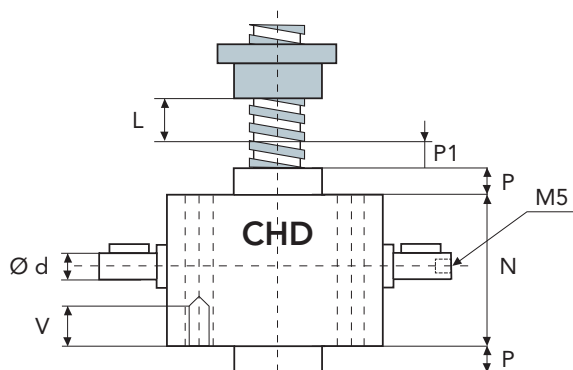
SCREW JACK MODEL		CHD 5
LOAD	daN (Kg)	500
TPN SCREW	DIAMETER mm	18
	PITCH mm	4
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED	1/4
	SLOW SPEED	1/16
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED	1
	SLOW SPEED	0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED	32 %
	SLOW SPEED	27 %
JACK WEIGHT (Kg)		1,6
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		0,22
CASE MATERIAL		ALUMINIUM
GREASE QTY (Kg)		0,03
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	



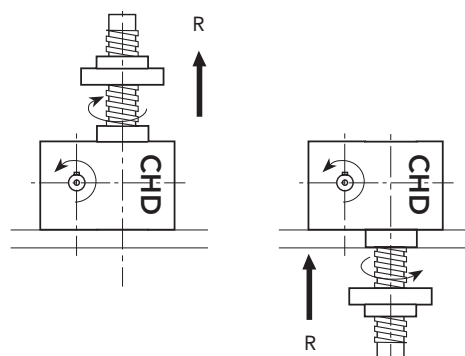
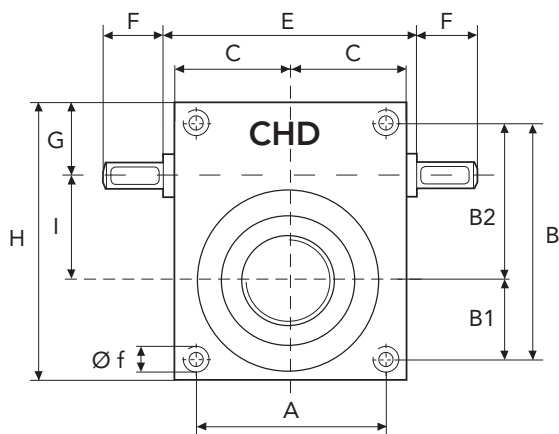
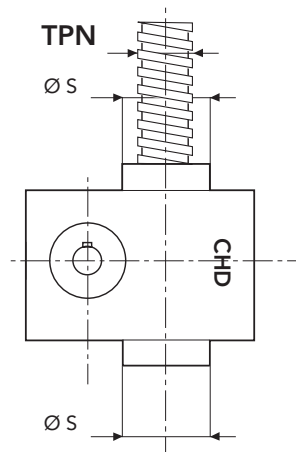
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD5	52	60	21	39	36	75	22,5	23	78
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD5	25	62	12	10	13	10	M8	30	18x4



CHD 5 RS

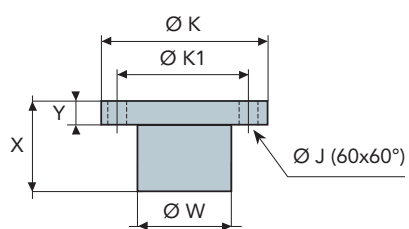


L = STROKE



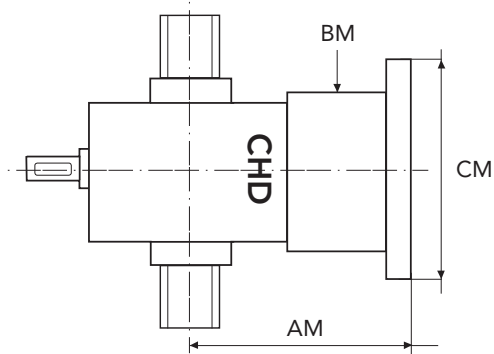
SERIES CHD 5 RS

BRONZE NUT



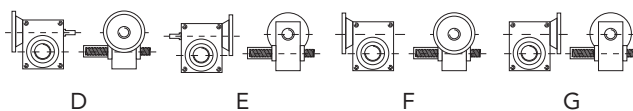
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD5	44	12	27,8	48	38	6

PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	93	60
GR. 63	B5	140	96	
GR. 71	B5	160	101	

CONFIGURATION



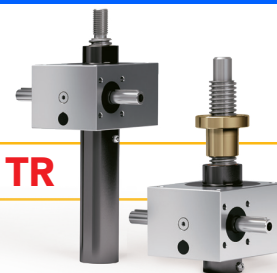
CHD 5 - PERFORMANCES

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 5

Série CHR-TR

CHD 5 TR

18 x 4



Ratio		Load [kN]		5		4		3		2		1	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
		N	1500	25,0	0,42	2,7	0,33	2,1	0,25	1,6	0,17	1,1	0,1
1000	16,7		0,28	2,7	0,22	2,1	0,17	1,6	0,12	1,1	0,1	0,6	
750	12,5		0,21	2,7	0,16	2,1	0,13	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6	
500	8,3		0,14	2,7	0,11	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6	
300	5,0		0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6	
100	1,7		0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6	
50	0,8		0,1	2,7	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,1	0,1	0,6	
L	1500	6,3	0,14	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	1000	4,2	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	750	3,1	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	500	2,1	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	300	1,3	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	100	0,4	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	50	0,2	0,1	0,9	0,1	0,7	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	

Série CHR-VRS

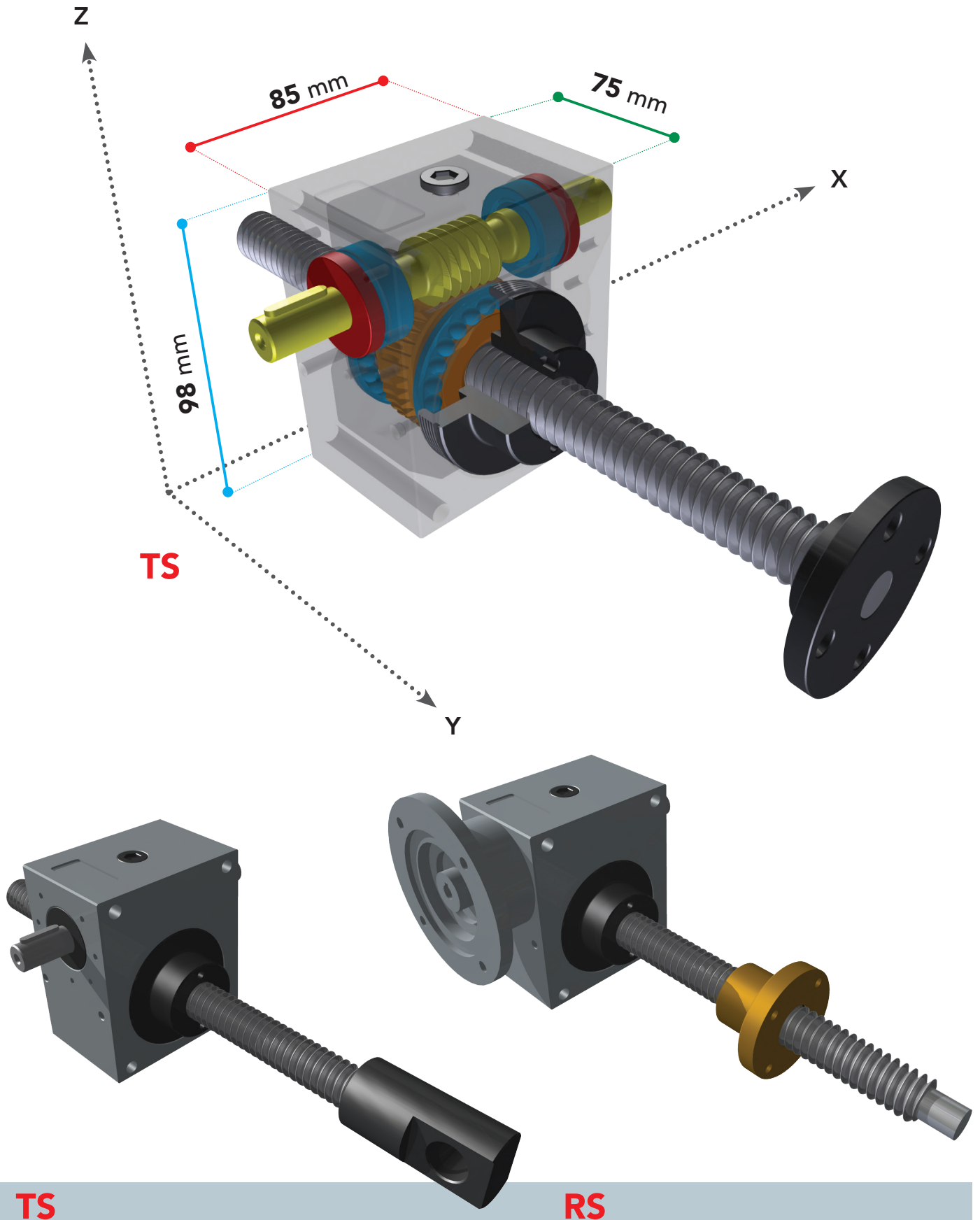
CHD 5 VRS

16 x 5



Ratio		Load [kN]		5		4		3		2		1	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
		N	1500	31,3	0,20	1,3	0,16	1	0,13	0,8	0,1	0,6	0,1
1000	20,8		0,14	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
750	15,6		0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
500	10,4		0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
300	6,3		0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
100	2,1		0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
50	1,0		0,1	1,3	0,1	1	0,1	0,8	0,1	0,6	0,1	0,4	
L	1500	7,8	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	1000	5,2	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	750	3,9	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	500	2,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	300	1,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	100	0,5	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	
	50	0,3	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	0,1	0,3	0,1	0,2	

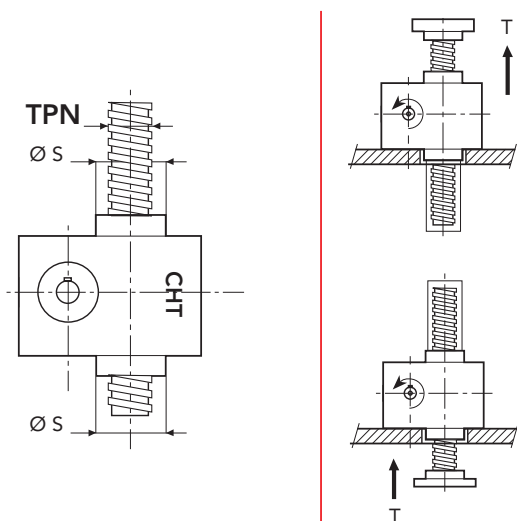
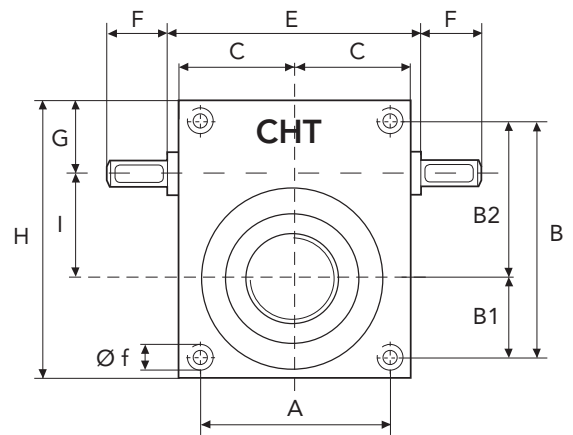
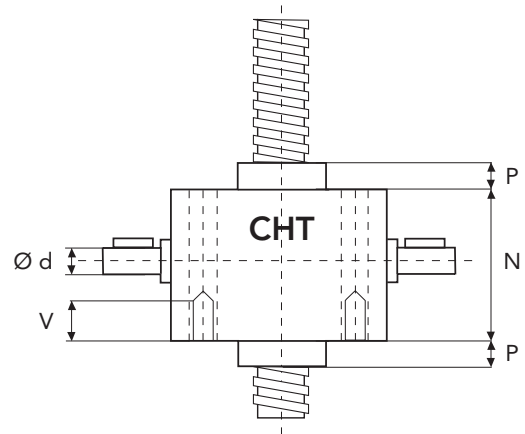
CHD 10



CHD 10 TS

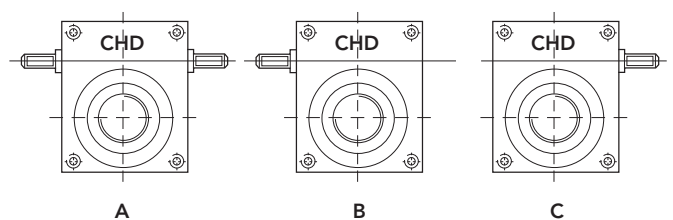
SERIES CHD 10 TS

SCREW JACK MODEL		CHD 10
LOAD	daN (Kg)	1000
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	20 4
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/4 1/16
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	30 % 27 %
JACK WEIGHT (Kg)		2,8
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		0,2
CASE MATERIAL		ALUMINIUM
GREASE QTY (Kg)		0,05
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	

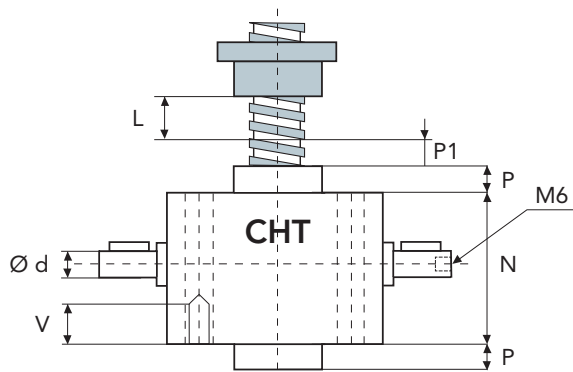


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD10	63	78	29	49	42,5	90	25	27	98
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD10	32	75	18	10	15	14	M8	39	20x4

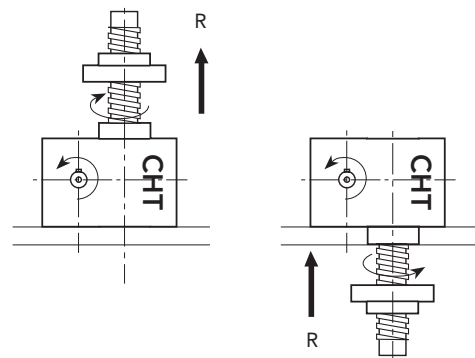
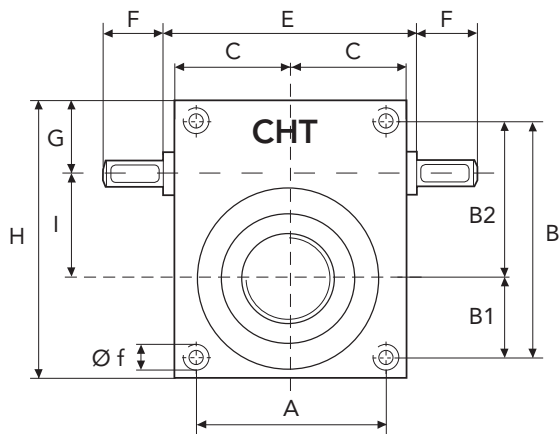
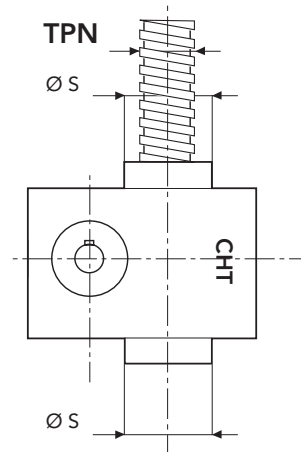
* tapped holes on request



CHD 10 RS



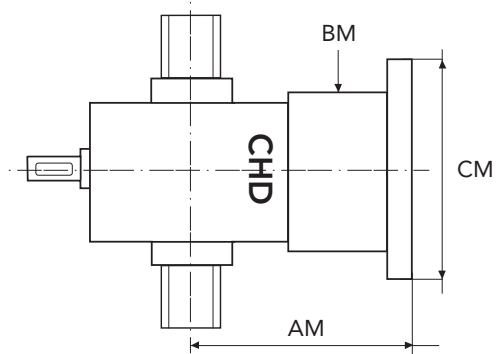
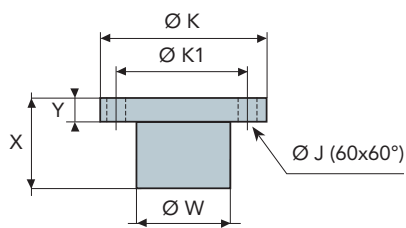
L = STROKE



SERIES CHD 10 RS

BRONZE NUT

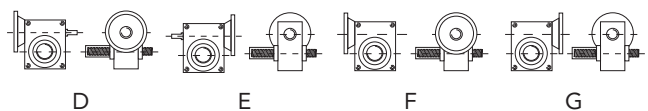
PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD10	44	12	31,8	55	45	7

MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140	117,5	70
GR. 71	B5	160	122,5	
GR. 80	B5	200	132,5	

CONFIGURATION



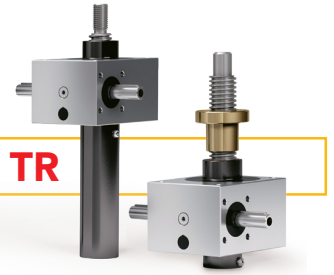
CHD 10 - PERFORMANCES

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 10

Série CHR-TR

CHD 10 TR

20 x 4



Ratio		Load [kN]		10		8		6		4		2	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	25,0	0,88	5,6	0,71	4,5	0,55	3,5	0,38	2,4	0,20	1,3	
	1000	16,7	0,59	5,6	0,47	4,5	0,37	3,5	0,25	2,4	0,14	1,3	
	750	12,5	0,44	5,6	0,35	4,5	0,27	3,5	0,19	2,4	0,1	1,3	
	500	8,3	0,29	5,6	0,24	4,5	0,18	3,5	0,13	2,4	0,1	1,3	
	300	5,0	0,18	5,6	0,14	4,5	0,11	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3	
	100	1,7	0,1	5,6	0,1	4,5	0,1	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3	
	50	0,8	0,1	5,6	0,1	4,5	0,1	3,5	0,1	2,4	0,1	1,3	
L	1500	6,3	0,25	1,6	0,20	1,3	0,17	1,1	0,13	0,8	0,1	0,4	
	1000	4,2	0,17	1,6	0,14	1,3	0,12	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	
	750	3,1	0,13	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	
	500	2,1	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	
	300	1,3	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	
	100	0,4	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	
	50	0,2	0,1	1,6	0,1	1,3	0,1	1,1	0,1	0,8	0,1	0,4	

Série CHR-VRS

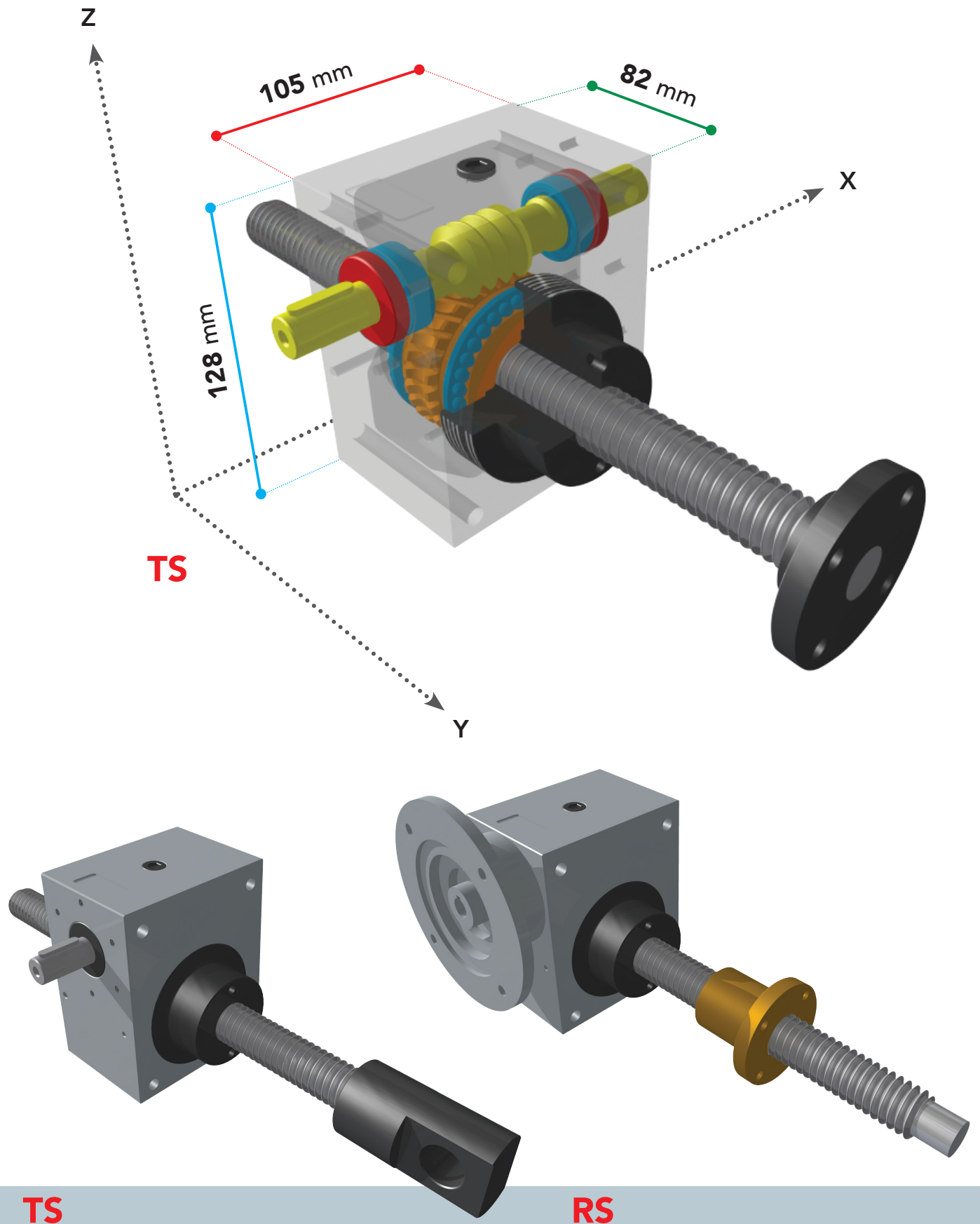
CHD 10 VRS

20 x 5



Ratio		Load [kN]		10		8		6		4		2	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
N	1500	31,3	0,42	2,7	0,35	2,2	0,27	1,7	0,19	1,2	0,13	0,8	
	1000	20,8	0,28	2,7	0,22	2,2	0,18	1,7	0,13	1,2	0,1	0,8	
	750	15,6	0,21	2,7	0,17	2,2	0,13	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8	
	500	10,4	0,14	2,7	0,12	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8	
	300	6,3	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8	
	100	2,1	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8	
	50	1,0	0,1	2,7	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,2	0,1	0,8	
L	1500	7,8	0,11	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	1000	5,2	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	750	3,9	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	500	2,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	300	1,6	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	100	0,5	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	
	50	0,3	0,1	0,7	0,1	0,6	0,1	0,5	0,1	0,4	0,1	0,3	

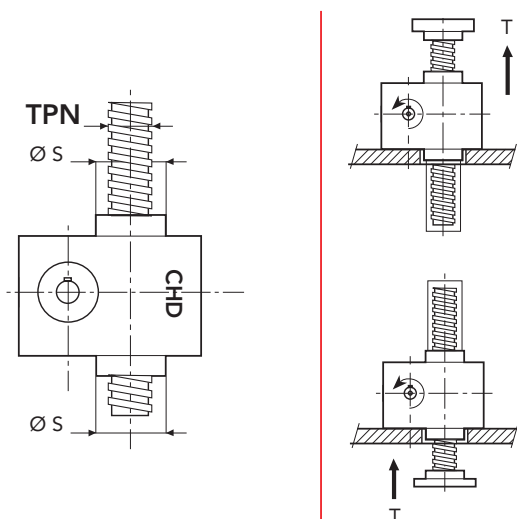
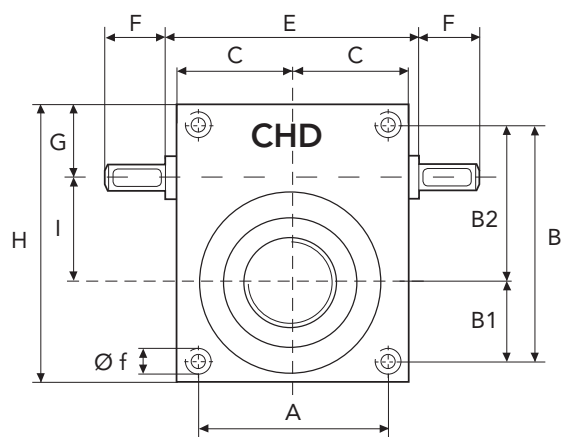
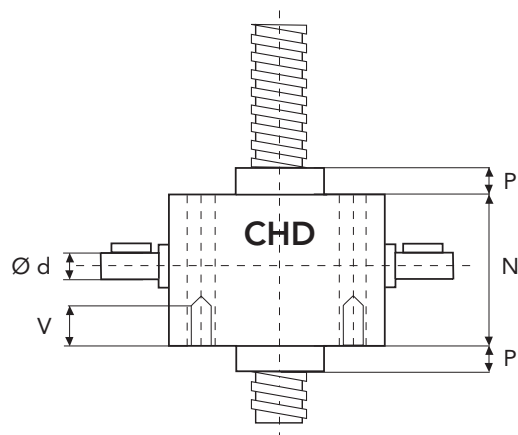
CHD 25



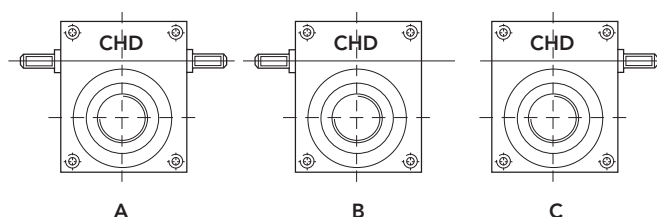
CHD 25 TS

SERIES CHD 25 TS

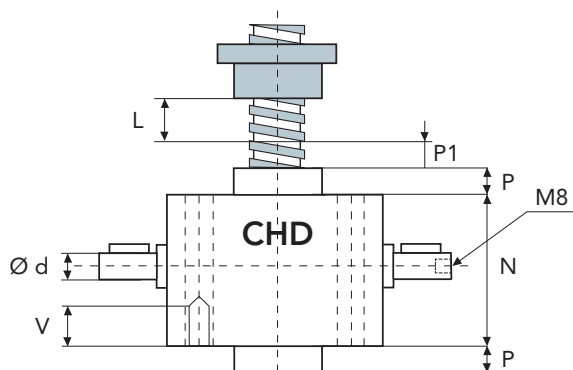
SCREW JACK MODEL		CHD 25
LOAD	daN (Kg)	2500
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	30 6
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/6 1/24
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	30% 24%
JACK WEIGHT (Kg)		5,7
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		0,48
CASE MATERIAL		ALUMINIUM
GREASE QTY (Kg)		0,1
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	



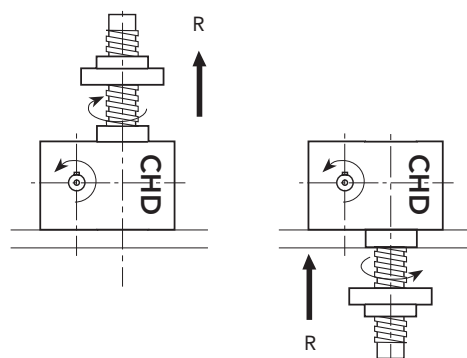
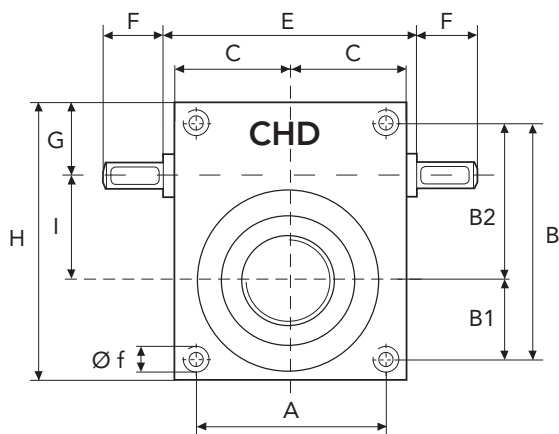
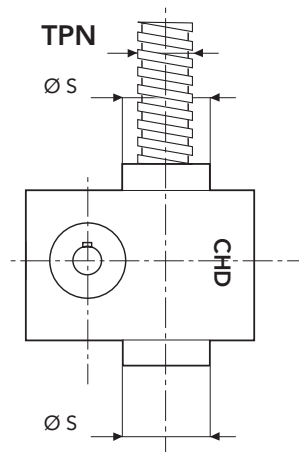
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD25	81	106	42	64	52,5	109	43	30	128
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD25	45	82	23	10	15	16	M10	46	30x6



CHD 25 RS

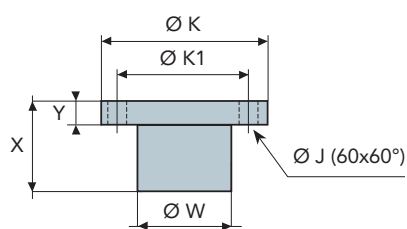


L = STROKE



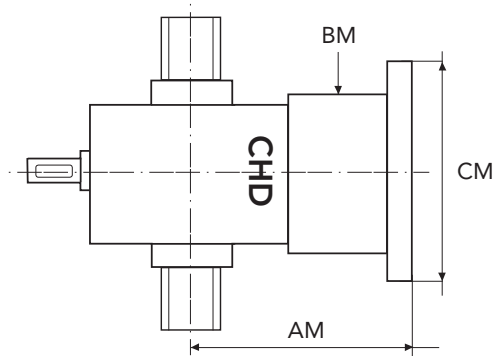
SERIES CHD 25 RS

BRONZE NUT



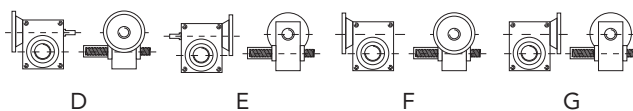
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD25	46	14	37,8	60	50	7

PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 71	B5	160	142,5	80
GR. 80	B5	200	157,5	
GR. 90	B5	200	157,5	

CONFIGURATION



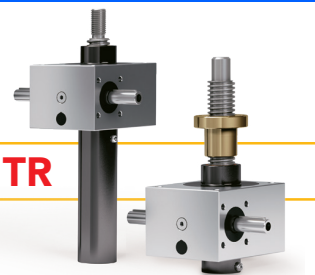
CHD 25 - PERFORMANCES

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 25

Série CHR-TR

CHD 25 TR

30 x 6



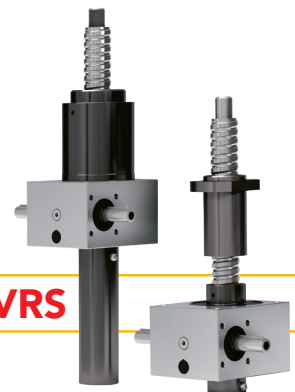
Ratio		Load [kN]		25		20		15		10		7,5		5		2,5	
		nn1 rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
		N	1500	25,0	2,29	14,6	1,85	11,7	1,40	8,9	0,94	6	0,72	4,6	0,50	3,2	0,28
1000	16,7		1,53	14,6	1,23	11,7	0,93	8,9	0,63	6	0,48	4,6	0,34	3,2	0,19	1,8	
750	12,5		1,15	14,6	0,92	11,7	0,70	8,9	0,47	6	0,36	4,6	0,25	3,2	0,14	1,8	
500	8,3		0,77	14,6	0,06	11,7	0,47	8,9	0,31	6	0,24	4,6	0,17	3,2	0,10	1,8	
300	5,0		0,46	14,6	0,37	11,7	0,28	8,9	0,19	6	0,14	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8	
100	1,7		0,15	14,6	0,12	11,7	0,1	8,9	0,1	6	0,1	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8	
50	0,8		0,1	14,6	0,1	11,7	0,1	8,9	0,1	6	0,1	4,6	0,1	3,2	0,10	1,8	
L	1500		6,3	0,69	4,4	0,57	3,6	0,44	2,8	0,3	1,9	0,24	1,5	0,16	1,0	0,11	0,7
	1000	4,2	0,46	4,4	0,38	3,6	0,29	2,8	0,2	1,9	0,16	1,5	0,10	1,0	0,1	0,7	
	750	3,1	0,35	4,4	0,28	3,6	0,22	2,8	0,15	1,9	0,12	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7	
	500	2,1	0,23	4,4	0,19	3,6	0,15	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7	
	300	1,3	0,14	4,4	0,11	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7	
	100	0,4	0,1	4,4	0,1	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7	
	50	0,2	0,1	4,4	0,1	3,6	0,1	2,8	0,1	1,9	0,1	1,5	0,1	1,0	0,1	0,7	

Duty cycle < 10%

Série CHR-VRS

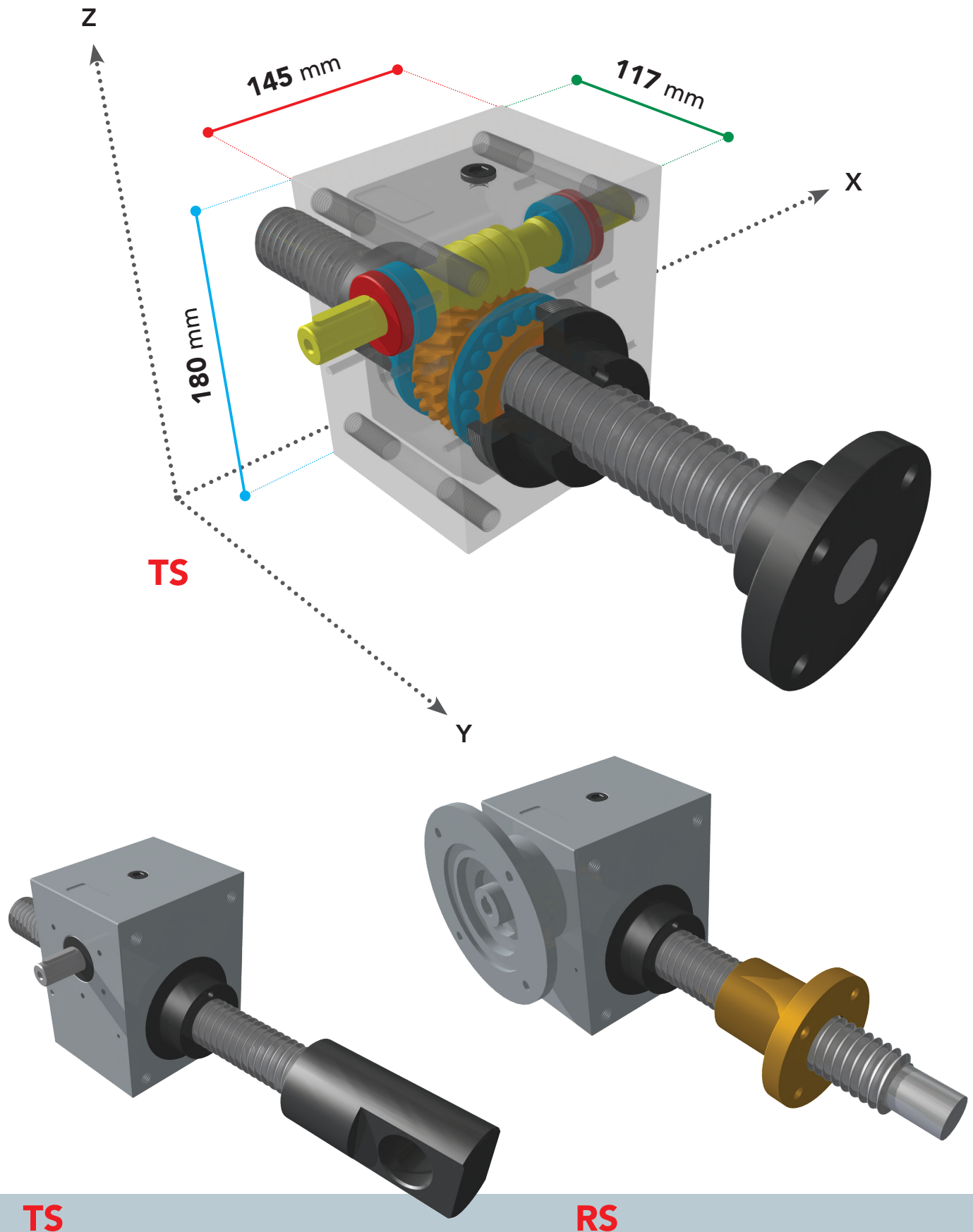
CHD 25 VRS

32 x 10



Ratio		Load [kN]		25		20		15		10		7,5		5		2,5	
		nn rpm	speed	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]	Pi [kW]	Mt [Nm]
		N	1500	41,6	1,30	8,3	1,05	6,7	0,80	5,1	0,55	3,5	0,44	2,8	0,31	2,0	0,19
1000	27,8		0,87	8,3	0,70	6,7	0,53	5,1	0,37	3,5	0,29	2,8	0,21	2,0	0,13	1,2	
750	20,8		0,65	8,3	0,53	6,7	0,40	5,1	0,27	3,5	0,22	2,8	0,16	2,0	0,1	1,2	
500	13,9		0,43	8,3	0,35	6,7	0,27	5,1	0,18	3,5	0,15	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2	
300	8,3		0,26	8,3	0,21	6,7	0,16	5,1	0,11	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2	
100	2,8		0,1	8,3	0,1	6,7	0,1	5,1	0,1	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2	
50	1,4		0,1	8,3	0,1	6,7	0,1	5,1	0,1	3,5	0,1	2,8	0,1	2,0	0,1	1,2	
L	1500		10,4	0,41	2,6	0,33	2,1	0,25	1,6	0,19	1,2	0,16	1	0,11	0,7	0,1	0,5
	1000	6,9	0,27	2,6	0,22	2,1	0,17	1,6	0,13	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	
	750	5,2	0,20	2,6	0,16	2,1	0,13	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	
	500	3,5	0,14	2,6	0,11	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	
	300	2,1	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	
	100	0,7	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	
	50	0,3	0,1	2,6	0,1	2,1	0,1	1,6	0,1	1,2	0,1	1	0,1	0,7	0,1	0,5	

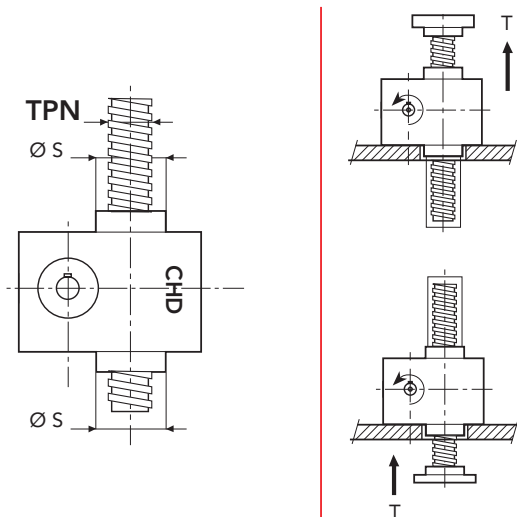
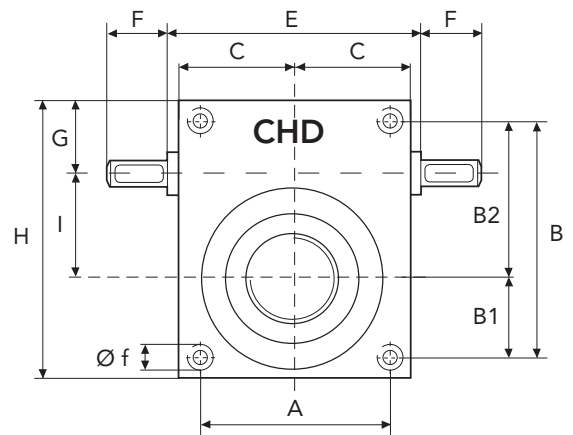
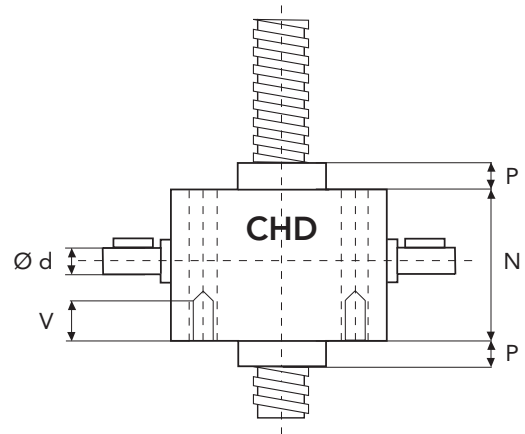
CHD 50



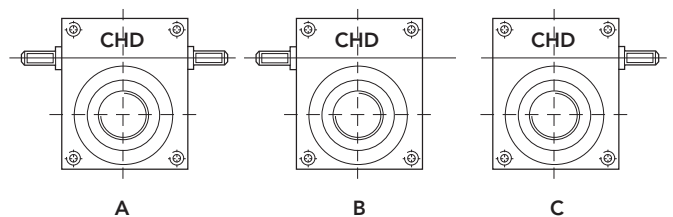
CHD 50 TS

SERIES CHD 50 TS

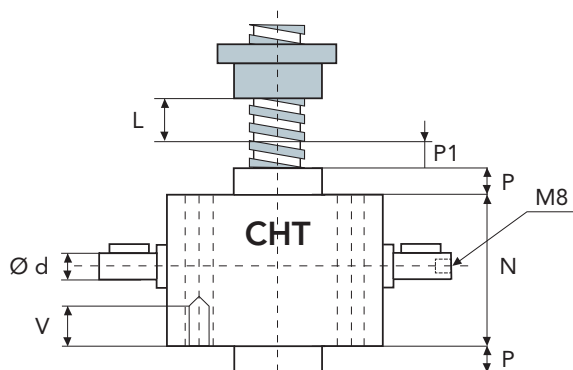
SCREW JACK MODEL		CHD 50
LOAD	daN (Kg)	5000
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	40 7
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/7 1/28
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	28% 24%
JACK WEIGHT (Kg)		20,3
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		0,9
CASE MATERIAL		CAST IRON
GREASE QTY (Kg)		0,3
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	



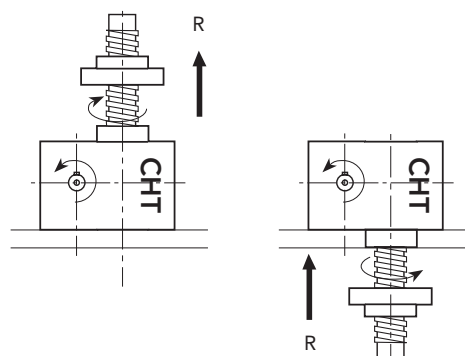
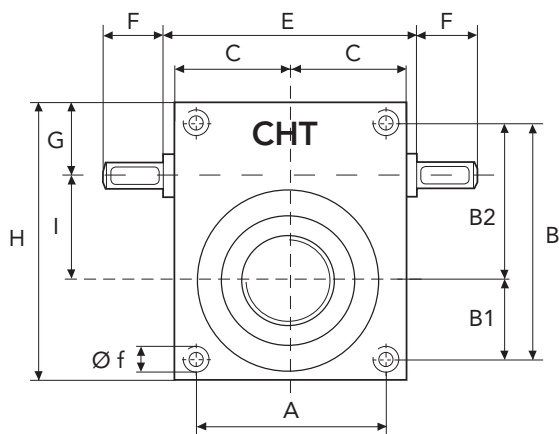
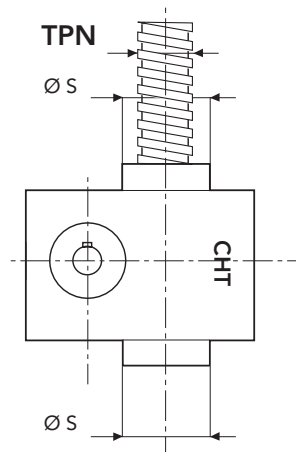
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD50	115	150	63	87	72,5	160	45	39	180
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD50	63	117	32	10	20	20	M12	60	40x7



CHD 50 RS

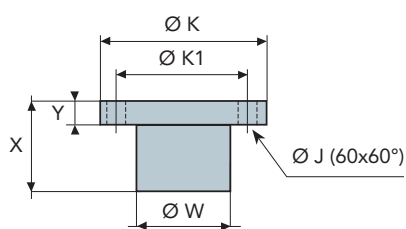


L = STROKE



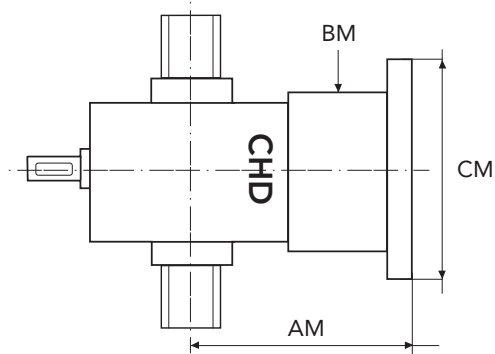
SERIES CHD 50 RS

BRONZE NUT



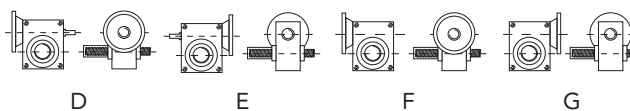
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD50	73	16	62,5	95	78	9

PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	184,5	90
GR. 90	B5	200	184,5	
GR. 100/112	B5	250	197,5	

CONFIGURATION

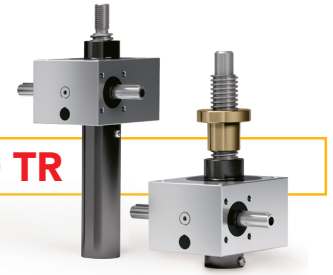


CHD 50 - PERFORMANCES

Série CHR-TR

CHD 50 TR

40 x 7



SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 50

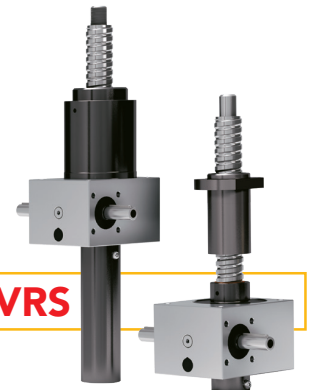
Ratio		Load [kN]		50		40		30		20		15		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	25,0	4,65	29,6	3,74	23,8	2,83	18	1,93	12,3	1,48	9,4	1,02	6,5	0,57	3,6	
	1000	16,7	3,10	29,6	2,49	23,8	1,88	18	1,29	12,3	0,98	9,4	0,68	6,5	0,38	3,6	
	750	12,5	2,32	29,6	1,87	23,8	1,41	18	0,97	12,3	0,74	9,4	0,51	6,5	0,28	3,6	
	500	8,3	1,55	29,6	1,25	23,8	0,94	18	0,64	12,3	0,49	9,4	0,34	6,5	0,19	3,6	
	300	5,0	0,93	29,6	0,75	23,8	0,57	18	0,39	12,3	0,3	9,4	0,20	6,5	0,11	3,6	
	100	1,7	0,31	29,6	0,25	23,8	0,19	18	0,13	12,3	0,1	9,4	0,1	6,5	0,1	3,6	
	50	0,8	0,15	29,6	0,12	23,8	0,1	18	0,1	12,3	0,1	9,4	0,1	6,5	0,1	3,6	
L	1500	6,3	1,40	8,9	1,14	7,2	0,88	5,6	0,61	3,9	0,47	3	0,35	2,2	0,22	1,4	
	1000	4,2	0,93	8,9	0,75	7,2	0,59	5,6	0,41	3,9	0,31	3	0,22	2,2	0,14	1,4	
	750	3,1	0,70	8,9	0,57	7,2	0,44	5,6	0,31	3,9	0,24	3	0,2	2,2	0,11	1,4	
	500	2,1	0,47	8,9	0,38	7,2	0,29	5,6	0,20	3,9	0,16	3	0,12	2,2	0,1	1,4	
	300	1,3	0,28	8,9	0,23	7,2	0,18	5,6	0,12	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4	
	100	0,4	0,1	8,9	0,1	7,2	0,1	5,6	0,1	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4	
	50	0,2	0,1	8,9	0,1	7,2	0,1	5,6	0,1	3,9	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,4	

Duty cycle < 10%

CHD VRS SERIES

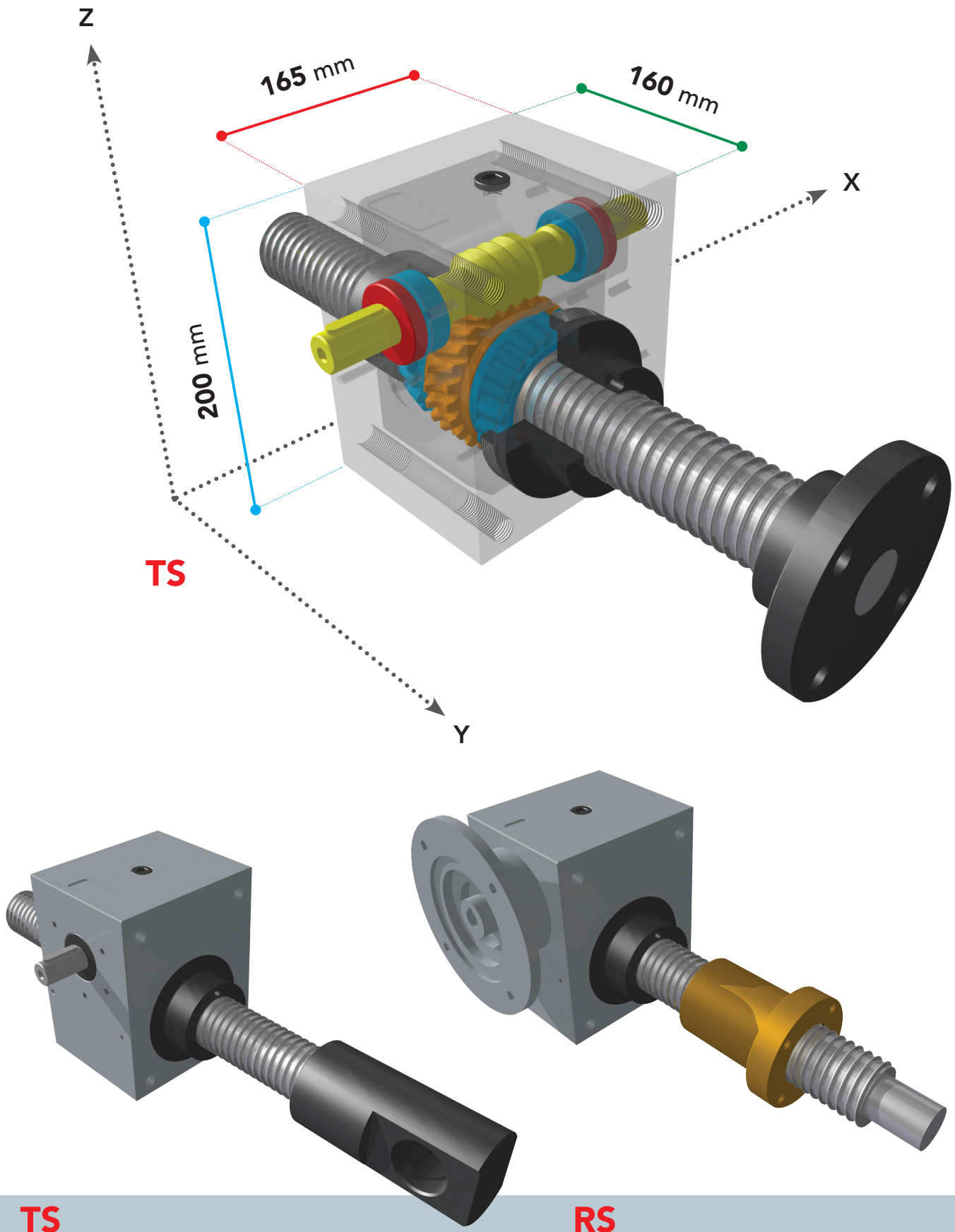
CHD 50 VRS

40 x 10



Ratio		Load [kN]		50		40		30		20		15		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	35,7	2,28	14,5	1,85	11,8	1,41	9	0,99	6,3	0,77	4,9	0,55	3,5	0,33	2,1	
	1000	23,8	1,52	14,5	1,24	11,8	0,94	9	0,66	6,3	0,51	4,9	0,37	3,5	0,22	2,1	
	750	17,9	1,14	14,5	0,93	11,8	0,71	9	0,49	6,3	0,38	4,9	0,27	3,5	0,16	2,1	
	500	11,9	0,76	14,5	0,62	11,8	0,47	9	0,33	6,3	0,26	4,9	0,18	3,5	0,11	2,1	
	300	7,1	0,46	14,5	0,37	11,8	0,28	9	0,20	6,3	0,15	4,9	0,11	3,5	0,1	2,1	
	100	2,4	0,15	14,5	0,12	11,8	0,1	9	0,1	6,3	0,1	4,9	0,1	3,5	0,1	2,1	
	50	1,2	0,1	14,5	0,1	11,8	0,1	9	0,1	6,3	0,1	4,9	0,1	3,5	0,1	2,1	
L	1500	8,9	0,71	4,5	0,60	3,8	0,47	3	0,35	2,2	0,27	1,7	0,20	1,3	0,16	1	
	1000	6,0	0,47	4,5	0,40	3,8	0,31	3	0,22	2,2	0,18	1,7	0,14	1,3	0,1	1	
	750	4,5	0,35	4,5	0,30	3,8	0,24	3	0,17	2,2	0,13	1,7	0,1	1,3	0,1	1	
	500	3,0	0,24	4,5	0,20	3,8	0,16	3	0,12	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1	
	300	1,8	0,14	4,5	0,12	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1	
	100	0,6	0,1	4,5	0,1	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1	
	50	0,3	0,1	4,5	0,1	3,8	0,1	3	0,1	2,2	0,1	1,7	0,1	1,3	0,1	1	

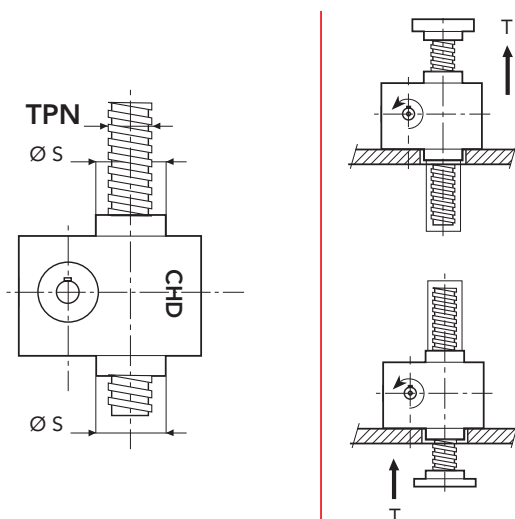
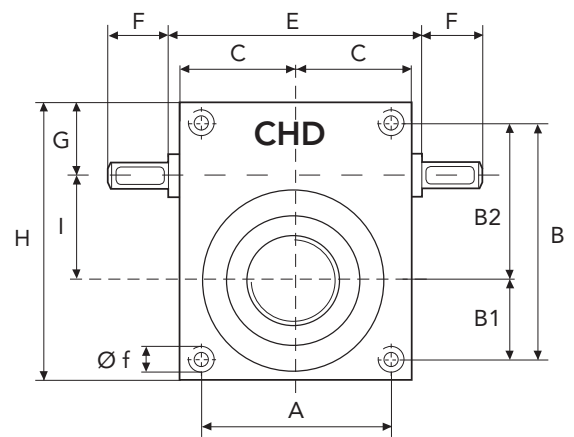
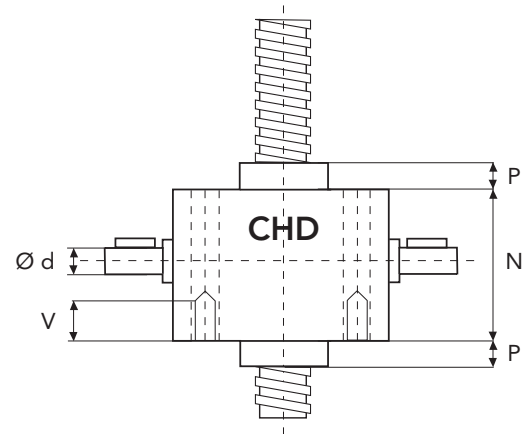
CHD 100



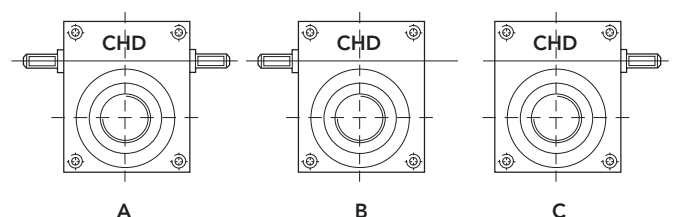
CHD 100 TS

SERIES CHD 100 TS

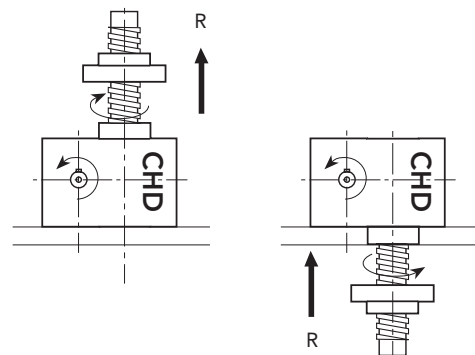
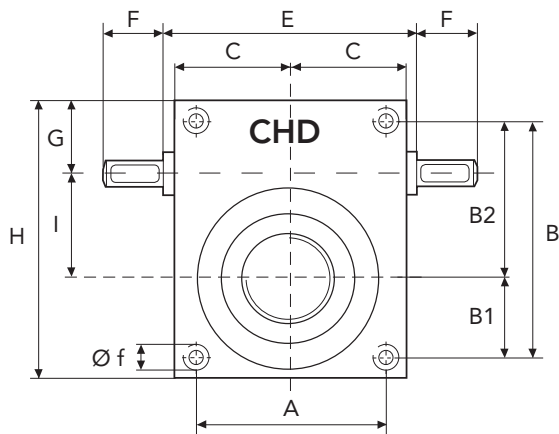
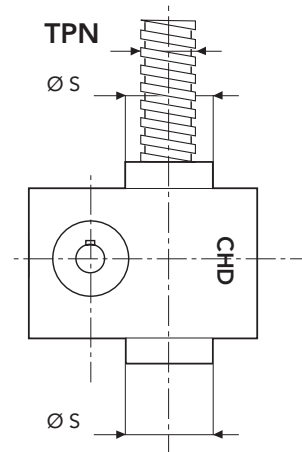
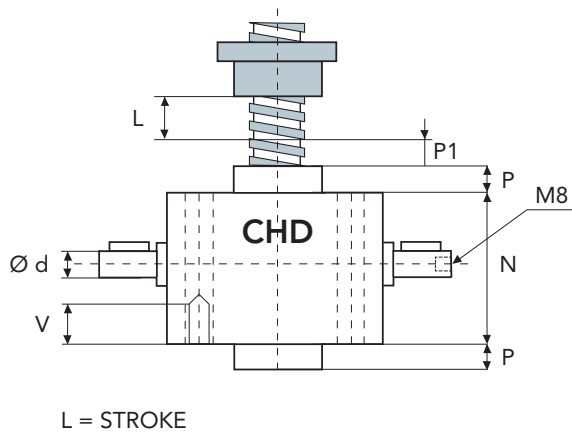
SCREW JACK MODEL		CHD 100
LOAD	daN (Kg)	10000
TPN SCREW	DIAMETER mm PITCH mm	55 9
GEAR RATIOS	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1/9 1/36
STROKE FOR INPUT REV.	NORMAL SPEED SLOW SPEED	1 0,25
EFFICIENCY	NORMAL SPEED SLOW SPEED	24% 20%
JACK WEIGHT (Kg)		37,4
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		1,7
CASE MATERIAL		CAST IRON
GREASE QTY (Kg)		0,4
GREASE TYPE	AGIP GR MU EP2	
OPERATING TEMPERATURE	-5° C +80° C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHD100	131	166	66	100	82,5	170	65	46	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHD100	71	160	40	10	30	24	M20	85	55x9

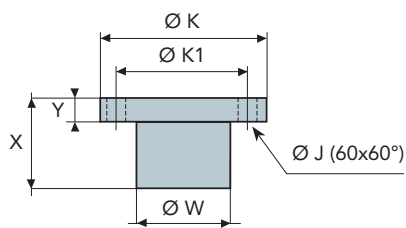


CHD 100 RS



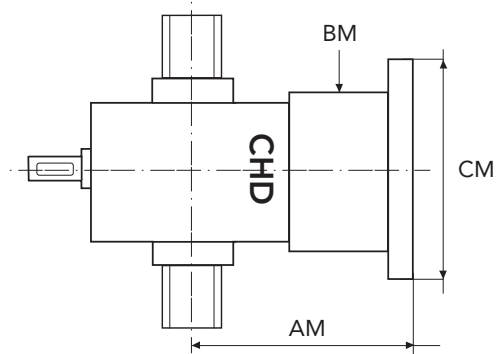
SERIES CHD 100 RS

BRONZE NUT



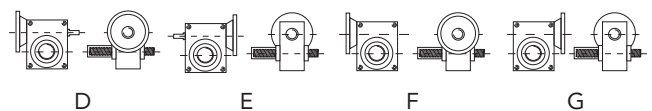
	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHD100	97	18	71,8	110	90	11

PAM DIMENSIONS FOR BELL AND COUPLING



MOTOR	FLANGE TYPE	CM	AM	BM
GR. 100/112	B5	250	222,5	100
GR. 132	B5	300	257,5	

CONFIGURATION



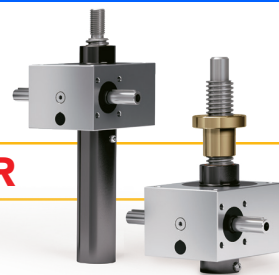
CHD 100 - PERFORMANCES

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHD 100

Série CHR-TR

CHD TR

55 x 9



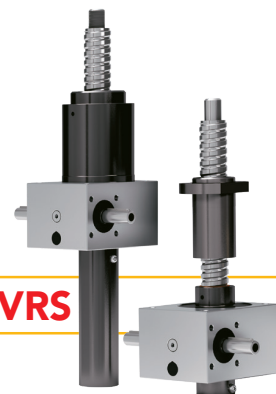
Ratio		Load [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	25,0	10,72	68,3	8,62	54,9	6,53	41,6	4,45	28,3	2,36	15	1,30	8,3	0,79	5,0	
	1000	16,7	7,14	68,3	5,75	54,9	4,36	41,6	2,96	28,3	1,57	15	0,87	8,3	0,52	5,0	
	750	12,5	5,36	68,3	4,3	54,9	3,27	41,6	2,22	28,3	1,18	15	0,65	8,3	0,39	5,0	
	500	8,3	3,57	68,3	2,9	54,9	2,18	41,6	1,48	28,3	0,79	15	0,43	8,3	0,26	5,0	
	300	5,0	2,14	68,3	1,7	54,9	1,31	41,6	0,90	28,3	0,47	15	0,26	8,3	0,16	5,0	
	100	1,7	0,71	68,3	0,57	54,9	0,44	41,6	0,30	28,3	0,16	15	0,1	8,3	0,1	5,0	
	50	0,8	0,357	68,3	0,29	54,9	0,22	41,6	0,15	28,3	0,1	15	0,1	8,3	0,1	5,0	
L	1500	6,3	3,3	21,2	2,70	17,2	2,10	13,1	1,41	9	0,79	5,0	0,47	3,0	0,31	2,0	
	1000	4,2	2,2	21,2	1,80	17,2	1,37	13,1	0,94	9	0,52	5,0	0,31	3,0	0,21	2,0	
	750	3,1	1,6	21,2	1,35	17,2	1,00	13,1	0,71	9	0,39	5,0	0,2	3,0	0,16	2,0	
	500	2,1	1,1	21,2	0,90	17,2	0,70	13,1	0,47	9	0,26	5,0	0,16	3,0	0,1	2,0	
	300	1,3	0,66	21,2	0,54	17,2	0,41	13,1	0,28	9	0,16	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	
	100	0,4	0,22	21,2	0,18	17,2	0,14	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	
	50	0,2	0,11	21,2	0,1	17,2	0,1	13,1	0,1	9	0,1	5,0	0,1	3,0	0,1	2,0	

Only static load permissible

Série CHR-VRS

CHD 100 VRS

50 x 10



Ratio		Load [kN]		100		80		60		40		20		10		5	
		nn1 rpm	speed	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt	Pi	Mt
				[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]	[kW]	[Nm]
N	1500	27,8	3,62	23	2,95	18,8	2,28	14,5	1,6	10,2	0,94	6	0,60	3,8	0,42	2,7	
	1000	18,5	2,41	23	1,97	18,8	1,52	14,5	1,1	10,2	0,63	6	0,40	3,8	0,28	2,7	
	750	13,9	1,81	23	1,47	18,8	1,14	14,5	0,8	10,2	0,47	6	0,30	3,8	0,21	2,7	
	500	9,2	1,21	23	0,98	18,8	0,76	14,5	0,53	10,2	0,31	6	0,20	3,8	0,14	2,7	
	300	5,5	0,72	23	0,59	18,8	0,46	14,5	0,32	10,2	0,19	6	0,12	3,8	0,1	2,7	
	100	1,8	0,24	23	0,2	18,8	0,15	14,5	0,11	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7	
	50	0,9	0,12	23	0,1	18,8	0,1	14,5	0,1	10,2	0,1	6	0,1	3,8	0,1	2,7	
L	1500	6,9	1,18	7,5	0,97	6,2	0,77	4,9	0,57	3,6	0,36	2,3	0,27	1,7	0,20	1,3	
	1000	4,6	0,79	7,5	0,65	6,2	0,51	4,9	0,38	3,6	0,24	2,3	0,18	1,7	0,14	1,3	
	750	3,4	0,59	7,5	0,49	6,2	0,38	4,9	0,28	3,6	0,18	2,3	0,13	1,7	0,1	1,3	
	500	2,3	0,39	7,5	0,32	6,2	0,26	4,9	0,19	3,6	0,12	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	300	1,3	0,24	7,5	0,19	6,2	0,15	4,9	0,11	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	100	0,5	0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	
	50	0,2	0,1	7,5	0,1	6,2	0,1	4,9	0,1	3,6	0,1	2,3	0,1	1,7	0,1	1,3	

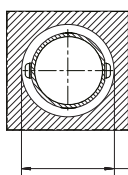
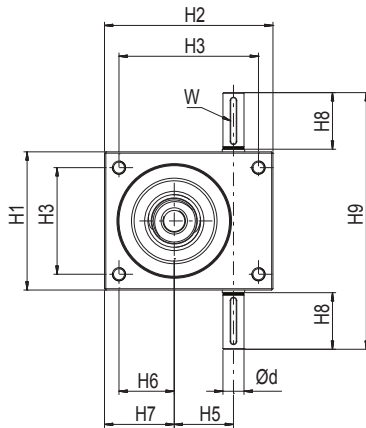
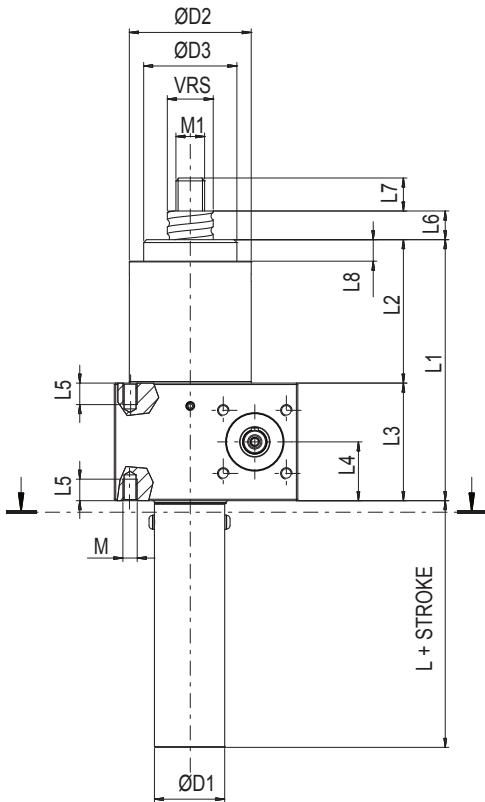
WARNING! The values shown in the performance tables of versions with recirculating ball screws show input power and torque in relation to the load to be moved.

The dynamic load limits for the various types of standard nuts are shown in the table on pages 48/49.

On request, nuts with higher load ratings can be used.
For further information, contact our technical-sales service.

SERIE VIS A BILLES - TR

VERSION TR



CHD 2,5 Ø 36
 CHD 5 Ø 40
 CHD 10 Ø 46
 CHD 25 Ø 60
 CHD 50 Ø 79
 CHD 100 Ø 104

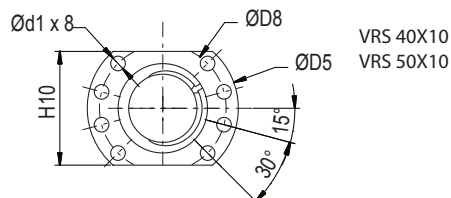
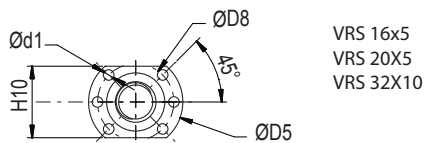
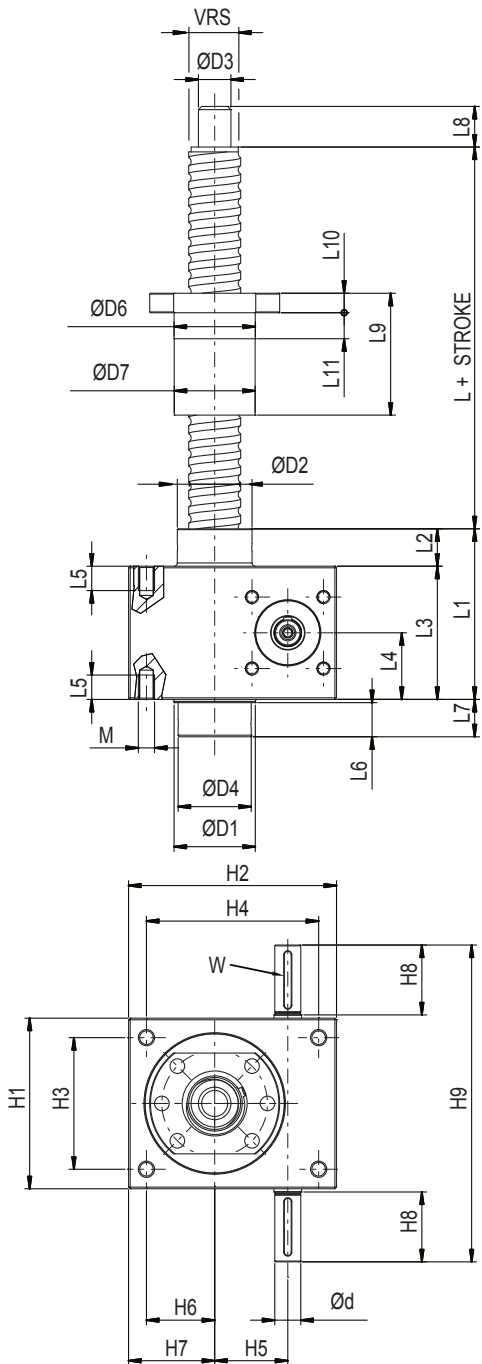
	CHD 25	CHD 50	CHD 100
Ø d	Ø16	Ø 20	Ø 24
Ø D1	Ø 50	Ø 65	Ø 90
Ø D2	Ø 65	Ø 85	Ø 95
Ø D3	Ø 85	Ø 115	Ø 130
H1	105	145	165
H2	128	180	200
H3	81	115	131
H4	106	150	166
H5	45	63	71
H6	42	63	66
H7	53	78	83
H8	43	45	65
H9	195	240	300
L	95	108	132
L1	182	217	260
L2	100	100	100
L3	82	117	160
L4	41	58.5	80
L5	15	20	30
L6	20	20	20
L7	22	29	48
L8	15	15	15
M	M10	M12	M20
M1	M20	M30	M36
W	5X5X36	6X6X36	8X7X56
VRS	32X10	40X10	50X10

Max admitted loads on ball screw standard nuts VRS

Type	Co [daN]	Ca [daN]
VRS 32X10	5876	5254
VRS 40X10	9377	6611
VRS 50X10	12714	7050

SERIE VIS A BILLES - RS

VERSION RS



	CHD 2.5	CHD 5	CHD 10	CHD 25	CHD 50	CHD 100
Ø d	Ø 9	Ø 10	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 24
Ø d1	Ø 5.5	Ø 5.5	Ø 6.6	Ø 9	Ø 9	Ø 11
Ø D1	Ø 28	Ø 32	Ø 38	Ø 50	Ø 60	Ø 84
Ø D2	Ø 26	Ø 30	Ø 39	Ø 46	Ø 60	Ø 85
Ø D3	Ø 10	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 40
Ø D4	Ø 25	Ø 28	Ø 34	Ø 45	Ø 60	Ø 110
Ø D5	Ø 48	Ø 48	Ø 58	Ø 80	Ø 98	Ø 110
Ø D6	Ø 28	Ø 28	Ø 36	Ø 50	Ø 63	Ø 75
Ø D7	Ø 27,8	Ø 27,8	Ø 35,8	Ø 49,8	Ø 62,8	Ø 74,8
Ø D8	Ø 38	Ø 38	Ø 47	Ø 65	Ø 78	Ø 93
H1	50	72	85	105	145	165
H2	60	78	98	128	180	200
H3	38	52	63	81	115	131
H4	48	60	78	106	150	166
H5	20	25	32	45	63	71
H6	16	21	29	42	63	66
H7	22	30	39	53	78	83
H8	20	22.5	25	43	45	65
H9	92	120	140	195	240	300
H10	40	40	44	62	70	85
L	80	80	85	115	130	140
L1	62	74	93	105	149	200
L2	12	12	18	23	32	40
L3	50	62	75	82	117	160
L4	25	31	37.5	41	58.5	80
L5	12	13	15	15	20	30
L6	11	14	17	21	32	32
L7	13	16	19	23	32	32
L8	12	15	20	25	30	45
L9	38	38	43	75	88	100
L10	10	10	10	12	16	16
L11	10	10	10	16	14	20
M	M6	M8	M8	M10	M12	M20
W	3X3X14	3X3X18	5X5X20	5X5X36	6X6X36	8X7X56
VRS	16X5	16X5	20X5	32X10	40X10	50X10

Max admitted loads on ball screw standard nuts VRS

Type	Co [daN]	Ca [daN]
VRS 16X5	1191	1160
VRS 20X5	1985	1525
VRS 32X10	5876	5254
VRS 40X10	9377	6611
VRS 50X10	12714	7050

OPTIONS

Écrous de sécurité

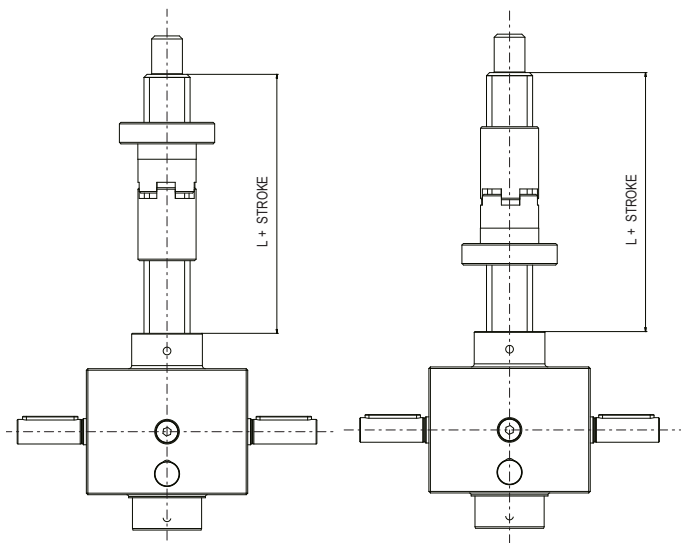
L'écrou de sécurité sert à supporter la charge en cas d'usure de l'écrou principal. Permet de contrôler l'usure du fil pour éviter de dépasser le niveau d'usure admissible et les situations de rupture du fil.

ÉCROU DE SÉCURITÉ SN-T POUR LA VERSION VIS ROTATIVE

Dans la version rotative, l'écrou de sécurité fonctionne dans un seul sens: spécifiez la charge de compression ou de traction au moment de la commande.

ÉCROU DE SÉCURITÉ SN-T POUR LA VERSION VIS TRAVERSANTE

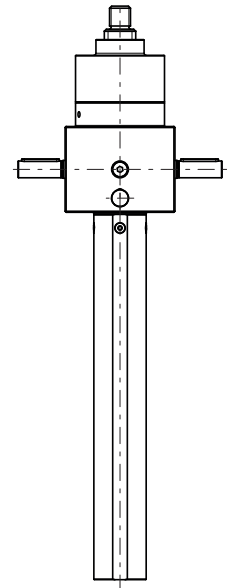
Dans la version mobile, l'écrou de sécurité fonctionne dans les deux sens et il n'est pas nécessaire d'indiquer le type de charge.



Compression-Pushing load

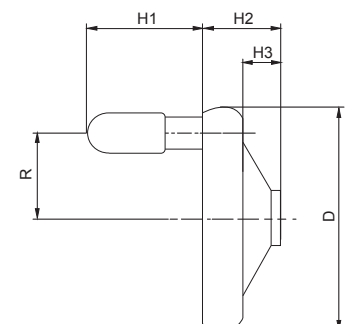
Traction-Pulling load

Size	L
CHD 2.5	88
CHD 5	88
CHD 10	102
CHD 25	110
CHD 50	155
CHD 100	199



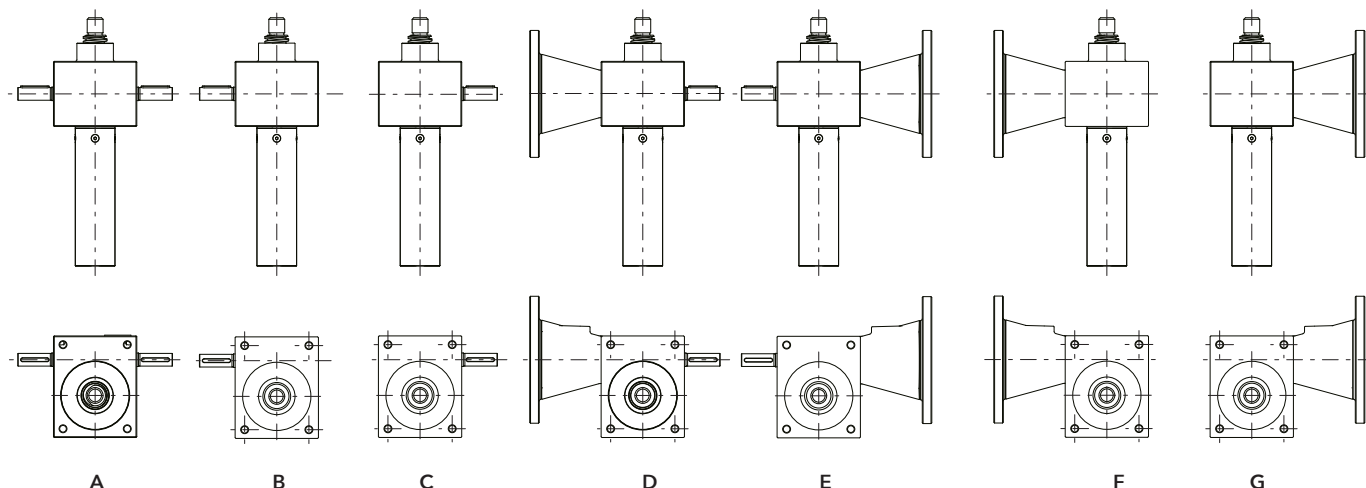
Volant manuel

Type	D	R	H1	H2	H3	kg
CHD 2.5	Ø 80	29	45	35	17	0,104
CHD 5	Ø 100	37	60	37	17	0,145
CHD 10	Ø 125	48	65	44	22	0,240
CHD 25	Ø 160	65	73	51	27	0,399
CHD 50	Ø 200	84	80	61	34	0,525
CHD 100	Ø 250	103	90	69	38	0,888



OPTIONS - ARBRE PILOTE & LANterne MOTEUR

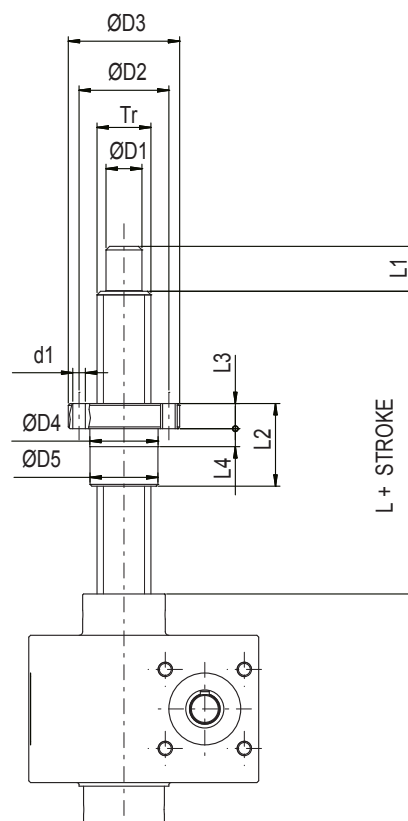
- A - Vis standard à double extension
- B - Vis monobroche Lh assemblage
- C - Vis monobroche Rh montage
- D - Vis à double extension + bride d'entraînement et accouplement Ensemble Lh
- E - Vis à double extension + bride d'entraînement et accouplement Ensemble Rh
- F - Vis à une broche + bride d'entraînement et accouplement Ensemble Lh
- G - Vis monobroche + bride d'entraînement et accouplement Rh



Dimensions des vis

	CHD 2.5	CHD 5	CHD 10	CHD 25	CHD 50	CHD 100
Ød1	Ø 6	Ø 7	Ø 7	Ø 9	Ø 11	Ø 17
ØD1	Ø 12	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 40	Ø55
ØD2	Ø 38	Ø 45	Ø 50	Ø 78	Ø 90	Ø 140
ØD3	Ø 48	Ø 55	Ø 60	Ø 95	Ø 110	Ø 180
ØD4	Ø28	Ø 32	Ø 38	Ø 63	Ø 72	Ø 95
ØD5	Ø 27,8	Ø 31,8	Ø 37,8	Ø 63,8	Ø 71,8	Ø 94,8
L	64	64	66	95	117	Ø 130
L1	15	20	25	30	45	Ø 70
L2	44	44	46	73	97	Ø 100
L3	12	12	14	16	18	Ø 30
L4	8	8	10	12	30	Ø 30
Tr	18X4	20X4	30X6	40X7	55X9	70X10

Dans les applications soumises à une charge de flambement où il n'est pas possible d'obtenir la course souhaitée, des broches surdimensionnées peuvent être installées comme alternative à la sélection d'une taille plus grande, exclusivement pour la version rotative «R». Pour plus d'informations, contactez notre service d'ingénierie commerciale.



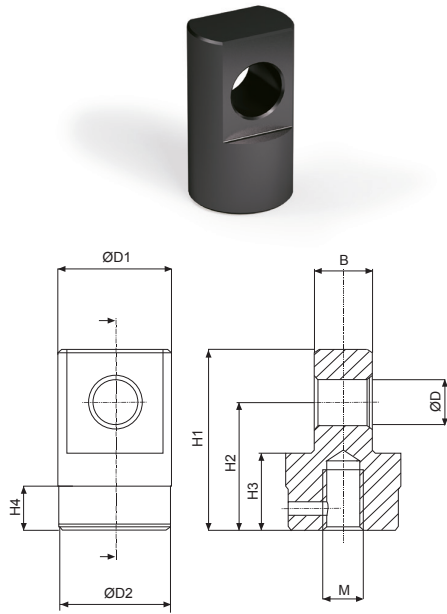
ACCESSOIRES

ACCESSORIES		DESCRIPTION	Can be used on model		Page
			TRAVELLING	ROTATING	
	PE	PIVOT EMBOUT	✓	✗	54
	FF	FLASQUE FIXATION	✓	✗	54
	RE	ROTULE EMBOUT	✓	✗	55
	FE	FOURCHE EMBOUT	✓	✗	54
	AD	ANTI DEVISSMENT	✓	✗	55
	EP	ECHAPPE PROTECTION	✓	✗	55
	B	SOUFFLET PROTECTION	✓	✓	59
	FS	BARRE FIXATION	✓	✓	56
	PBP	PLAQUE PIVOT	✓	✓	56
	H	VOLANT	✓	✓	50
	SN-R	ECROU SECURITE R	✗	✓	50

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES		DESCRIPTION	Can be used on model		Page
			TRAVELLING	ROTATING	
	SN-T	ECROU SECURITE T	✓	✗	50
		LANTERNE	✓	✓	51
	IS	VIS & ECROU	✓	✓	51
	SSV	VIS INOX	✓	✓	-
	VS	JOINT VUITON	✓	✓	-
	SS	JOINT SILICON	✓	✓	-
	MS	MECANIQUE SWITCH	✓	✗	57
	MLS	MAGNETIQUE SWITCH	✓	✗	58
	PLS	INDUCTIVE SWITCH	✓	✗	57
		ARBRE FLEXIBLE RATHI	✓	✓	61
		ACCOUPEMENT FLEXIBLE RATHI	✓	✓	62

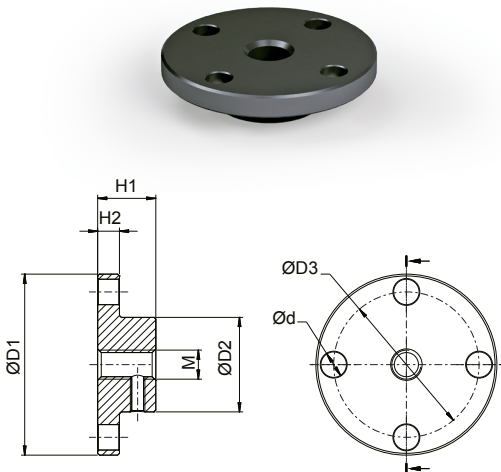
ACCESSOIRES



PE - Embout pivot d'embout de vis

Size	D1	D2	D H8	H1	H2	H3	H4	B h10	M	Kg
CHD 2.5	Ø 30	Ø 26	Ø 14	51	36	21	15	15	M8x16	0.17
CHD 5	Ø 30	Ø 30	Ø 14	55	40	25	-	15		0.20
CHD 10	Ø 40	Ø 39	Ø 16	63	45	27	15	20		0.42
CHD 25	Ø 45	Ø 45	Ø 24	78	53	33	-	30		0.68
CHD 50	Ø 60	Ø 60	Ø 32	105	70	40	-	35		1.49
CHD 100	Ø 75	Ø 85	Ø 35	110	75	35	15	45		2.51

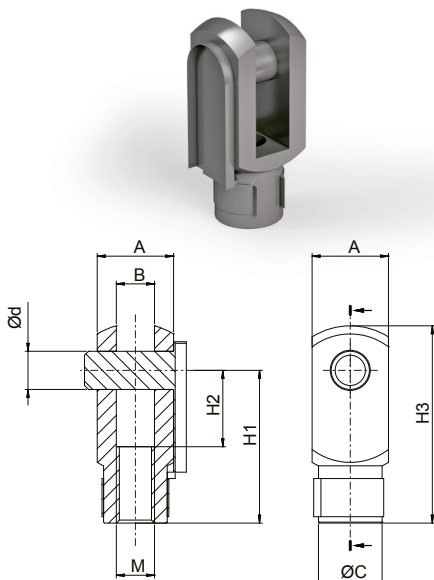
Matière acier avec traitement anti-corrosion. Acier inoxydable sur demande



FF - Flasque d'embout de vis

Size	D1	D2	D3	d	H1	H2	M	Kg
CHD 2.5	Ø 50	Ø 26	Ø 40	Ø 7	16	6	M8	0.12
CHD 5	Ø 65	Ø 30	Ø 48	Ø 9	20	7	M12	0.22
CHD 10	Ø 80	Ø 39	Ø 60	Ø 11	21	8	M14	0.39
CHD 25	Ø 90	Ø 46	Ø 67	Ø 11	23	10	M20	0.58
CHD 50	Ø 110	Ø 60	Ø 85	Ø 13	30	15	M30	1.24
CHD 100	Ø 150	Ø 85	Ø 117	Ø 17	50	20	M36	3.62

Matière acier avec traitement anti-corrosion. Acier inoxydable sur demande



FE - Chape amovible d'embout de vis

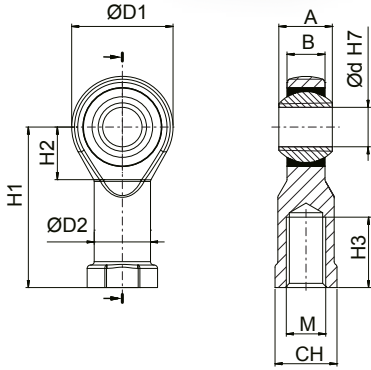
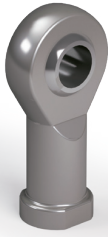
Size	A	B	C	H1	H2	H3	d	M	Kg
CHD 2.5	16	8	Ø 14	32	16	42	Ø 8	M8	0.10
CHD 5	24	12	Ø 20	48	24	62	Ø 12	M12	0.16
CHD 10	27	14	Ø 24	56	28	72	Ø 14	M14	0.23
CHD 25	40	20	Ø 34	80	40	105	Ø 20	M20	0.72
CHD 50	60	30	Ø 52	120	60	160	Ø 30	M30	2.47
CHD 100	70	35	Ø 60	144	72	188	Ø 35	M36	3.85

Taille 2.5 à 25, chape avec axe et clip de fermeture

Taille 50 à 100, Chape avec axe et circlip d'arrêt

Matière acier galvanisé. Acier inoxydable sur demande

ACCESSOIRES



RE - Rotule d'embout de vis

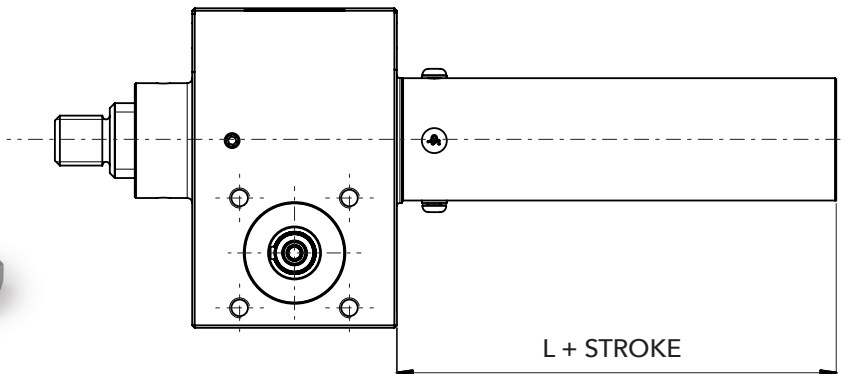
Size	A	B	H1	H2	H3	D1	D2	d H7	M	CH	kg
CHD 2.5 *	14	10.5	43	15	20	Ø 28	Ø 15	Ø 10	M10	17	0.08
CHD 5	16	12	50	17	22	Ø 32	Ø 17.5	Ø 12	M12	19	0.12
CHD 10	19	13.5	57	19	25	Ø 36	Ø 20	Ø 14	M14	22	0.18
CHD 25	25	18	77	27	33	Ø 50	Ø 27.5	Ø 20	M20	30	0.44
CHD 50 *	37	25	110	36	51	Ø 70	Ø 40	Ø 30	M30X2	41	1.18
CHD 100 *	43	28	125	41	56	Ø 80	Ø 46	Ø 35	M36X2	50	1.72

Dans les tailles marquées *, l'option RE doit être demandée lors de la commande, car les embouts ne peuvent pas être montés sur des broches standard.
AVERTISSEMENT: utiliser uniquement avec le système anti-rotation!
 Matière: acier.

Size	L
CHD 2.5	63
CHD 5	68
CHD 10	71
CHD 25	76
CHD 50	94
CHD 100	115



AD - Système anti-rotation



Le dispositif anti-rotation contraint la rotation de la vis de translation autour de son propre axe.

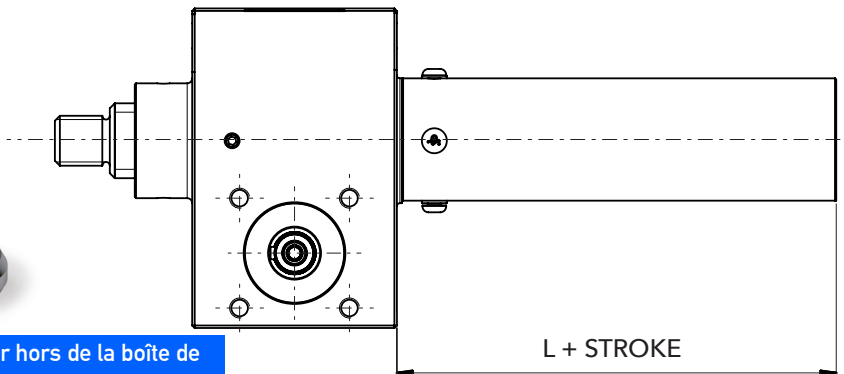
ATTENTION:

Le dispositif est indispensable si la charge appliquée au vérin n'est pas guidée et avec l'utilisation de bornes RE (embouts de tige). Il fonctionne également comme un système de protection d'échappement. Il ne peut pas être utilisé comme arrêt.

Size	L
CHD 2.5	63
CHD 5	68
CHD 10	71
CHD 25	76
CHD 50	94
CHD 100	115



EP - Système anti-sortie

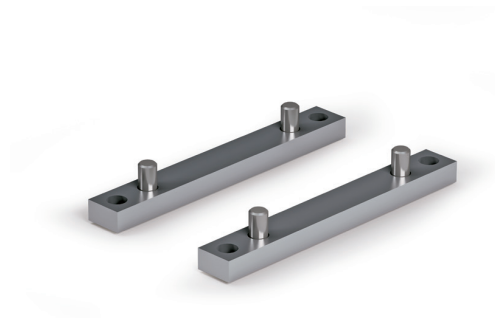
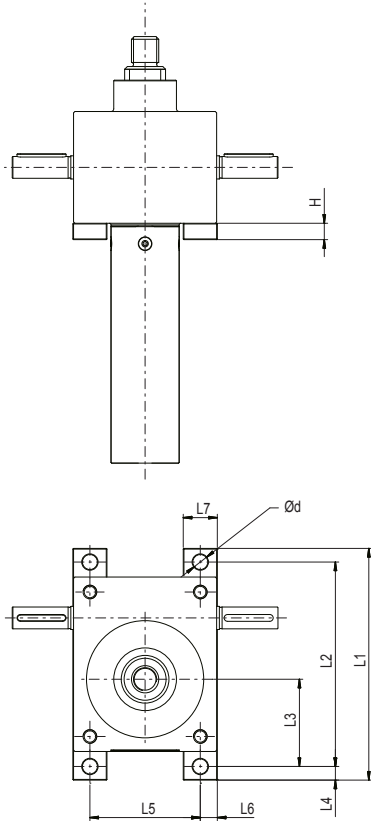


La protection d'échappement empêche la vis de s'enrouler hors de la boîte de vitesses.

ATTENTION: obligatoire dans la version T avec vis à billes! Ne peut pas être utilisé comme arrêt. Ne peut pas être monté en combinaison avec le système anti-rotation.

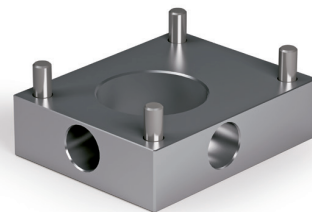
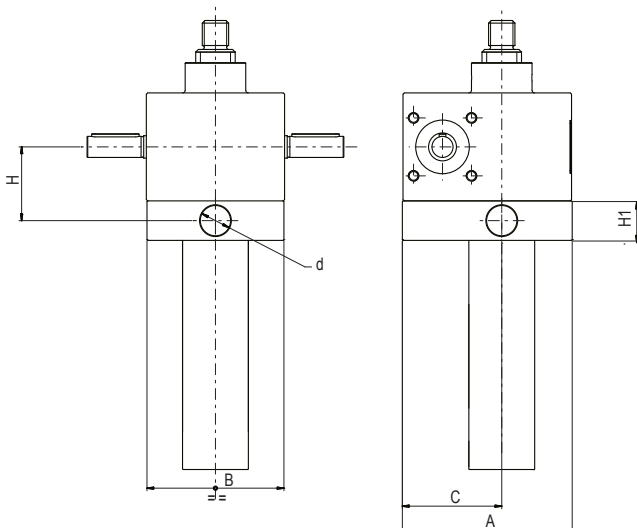
ACCESSOIRES

FS - Bandes de fixations



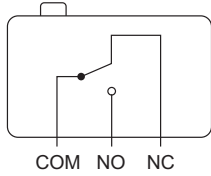
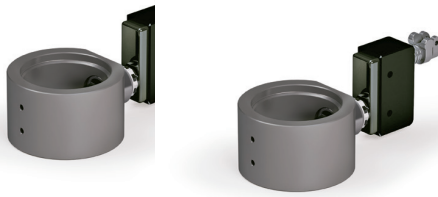
Size	d	H	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
CHD 2.5	Ø 6,5	10	90	75	29,5	7,5	38	6	12
CHD 5	Ø 8,5	10	120	100	41	10	52	9	18
CHD 10	Ø 8,5	10	140	120	50	10	63	10	20
CHD 25	Ø 11	12	170	150	64	10	81	12,5	25
CHD 50	Ø 13	16	230	204	90	13	115	15	30
CHD 100	Ø 22	25	270	236	101	17	131	18,5	37

PBP - Système pivot



Size	A	B	C	d	H	H1
CHD 2.5	60	50	38	Ø 8	35	20
CHD 5	78	72	48	Ø15	41	20
CHD 10	98	85	59	Ø18	50	25
CHD 25	128	105	75	Ø22	56	30
CHD 50	180	143	102	Ø25	78,5	40
CHD 100	200	163	117	Ø 28	105	50

ACCESSOIRES



MS - Butées mécaniques de fin de course

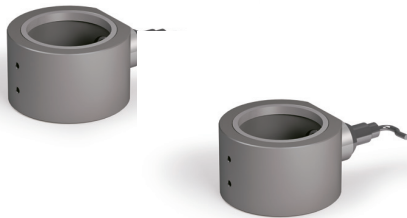
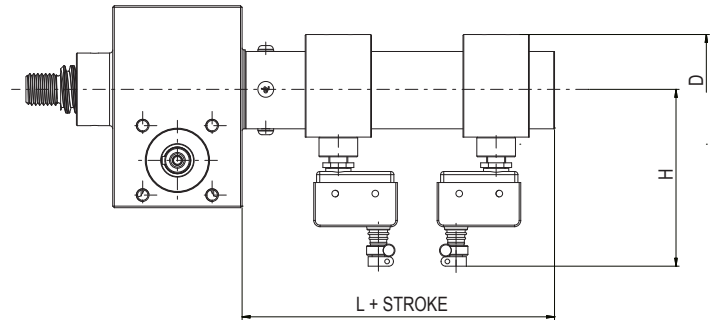
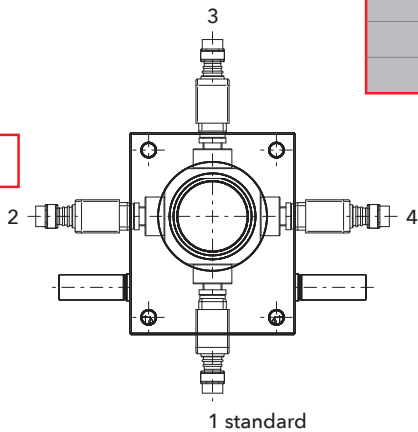
Les fins de course mécaniques sont fixés au tube de protection des vis au moyen d'un support spécial qui permet un réglage de +/- 5 mm. Les interrupteurs standard ont un double contact inverseur NO et NC

RÉFÉRENCE DU CODE DE COMMANDE

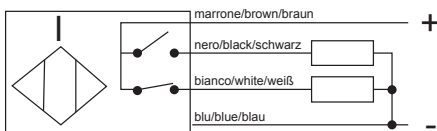
2MS = 2 micro-interrupteurs avec contact NO et NC

DIMENSIONS			
Type	D	H	L
CHD 2.5	Ø 46	105	91
CHD 5	Ø 50	107	93
CHD 10	Ø 55	109	98
CHD 25	Ø 70	112	104
CHD 50	Ø 80	121	125
CHD 100	Ø 110	130	156

ORIENTATION



NA + NC



PLS - Butées inductives de fin de course

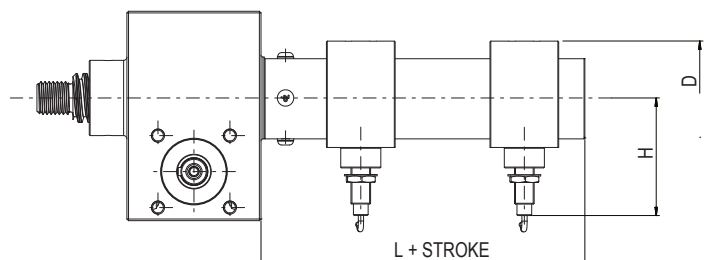
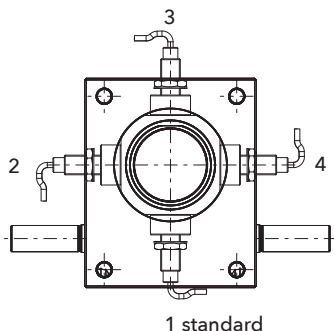
Les capteurs inductifs sont fixés au tube de protection des vis au moyen d'un support spécial qui permet un réglage de +/- 5 mm.

RÉFÉRENCE DU CODE DE COMMANDE

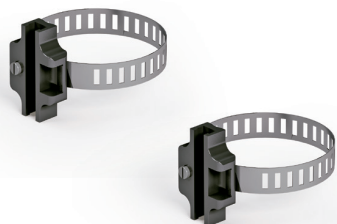
2PLS = 2 capteurs de proximité (inductifs)

DIMENSIONS				TECHNICAL DATA:	
Type	D	H	L		
CHD 2.5	Ø 46	62	91	Supply voltage (UB):	5 ÷ 40 Vdc
CHD 5	Ø 50	64	93	Temperature range:	- 25° ÷ + 75°C
CHD 10	Ø 55	67	98	Degree of protection:	IP67
CHD 25	Ø 70	71	104	Switch status indicator:	yellow LED
CHD 50	Ø 80	78	125		
CHD 100	Ø 110	88	156		

ORIENTATION



ACCESSOIRES



MLS - Butées magnétiques de fin de course

Les fins de course magnétiques sont fixés au tube de protection des vis au moyen de supports spéciaux qui permettent le réglage de la course.

Lors du réglage de la course, veillez à ne pas dépasser la limite indiquée dans le tableau ci-dessous pour éviter que le vérin n'atteigne des positions extrêmes provoquant un contact avec des butées mécaniques. Vous trouverez de plus amples informations dans le manuel d'utilisation et d'entretien.

Les capteurs sont montés dans la position indiquée sur le dessin, mais pour les besoins de montage, ils peuvent être tournés autour du tube de protection au moyen du support spécial.

Trois types de capteurs sont disponibles:

Circuit NC Reed

Circuit avec interrupteur reed normalement fermé protégé par varistance contre les surtensions générées à l'ouverture du circuit et système d'affichage LED.

PAS de circuit Reed

Circuit avec interrupteur reed normalement ouvert protégé par varistance contre les surtensions générées lorsque le circuit est ouvert, et système d'affichage LED.

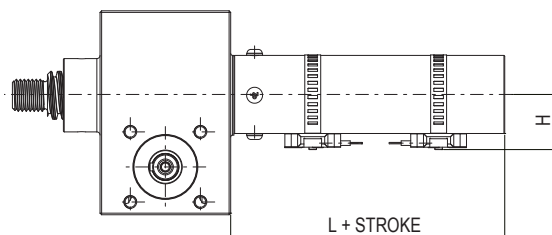
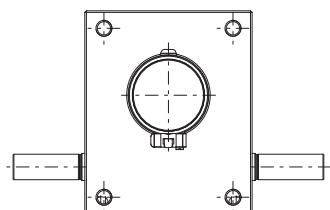
Circuit NPN

Circuit à effet Hall avec sortie NPN.

Protégé contre l'inversion de polarité et contre les surtensions de pointe. Système d'affichage LED, ouvert, et système d'affichage LED.

DIMENSIONS		
Type	H	L
CHD 2.5	25	63
CHD 5	26	68
CHD 10	29	71
CHD 25	34	76
CHD 50	42	94
CHD 100	55	115

Sensor type	NC Reed	NO Reed Circuit	NPN Circuit
Referenz	2MLS0 2 Sensors circuit Reed NC (standard version)	2MLS1 2 Sensors circuit Reed NO	2MLS2 2 Sensors NPN
DC voltage	3 / 110 V	3 / 30 V	6 / 30 V
AC voltage	3 / 110 V	3 / 30 V	-
Current	0,5 A	0,1 A	0,20 A
Power	20 VA	6 VA	4 W
Supply cable	PVC 2 x 0,14 mm	PVC 2 x 0,14 mm	PVC 3 x 0,14 mm
Cable length	2500 mm	2.500 mm	2.500 mm
Protection	IP67	IP67	IP67
Circuit diagram			

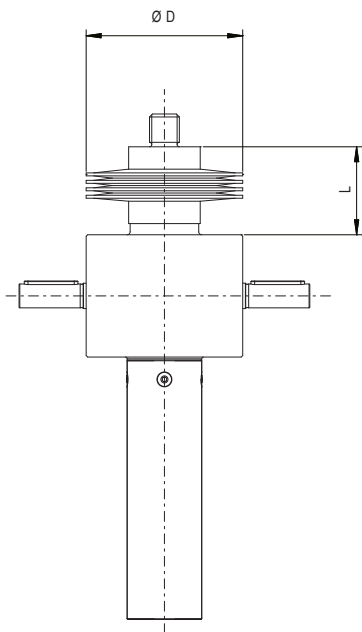


ACCESSOIRES

BLS - Soufflet de protection

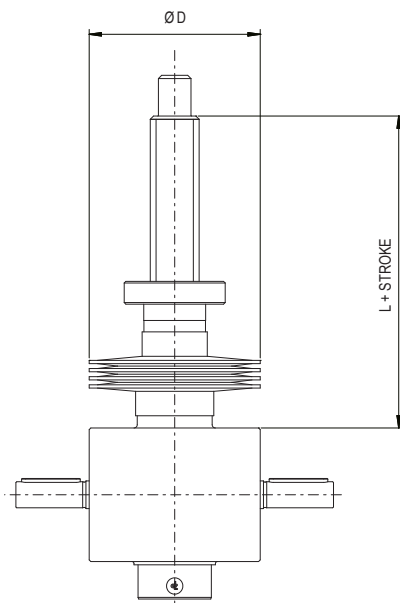
IMPORTANT! L'assemblage du soufflet doit être défini au moment de la commande car il implique des variations du vérin.

En cas de montage horizontal, le soufflet doit être équipé d'anneaux de support pour éviter l'usure due aux frottements contre la vis.
Variation de taille avec insertion du soufflet.



TRASLATING VERSION

Type	D	L
CHD 2.5	Ø 60	36 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 5	Ø 70	36 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 10	Ø 80	40 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 25	Ø 105	46 + (1.1 x stroke)- stroke
CHD 50	Ø 125	56 + (1.09 x stroke)- stroke
CHD 100	Ø 150	65 + (1.09 x stroke)- stroke

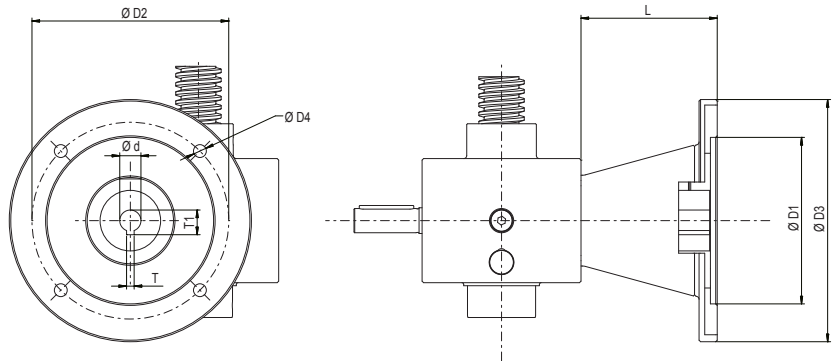


ROTATING VERSION

Type	D	L
CHD 2.5	Ø 60	76 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 5	Ø 70	76 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 10	Ø 80	82 + (1.14 x stroke)- stroke
CHD 25	Ø 105	90 + (1.1 x stroke)- stroke
CHD 50	Ø 125	130 + (1.09 x stroke)- stroke
CHD 100	Ø 150	150 + (1.09 x stroke)- stroke

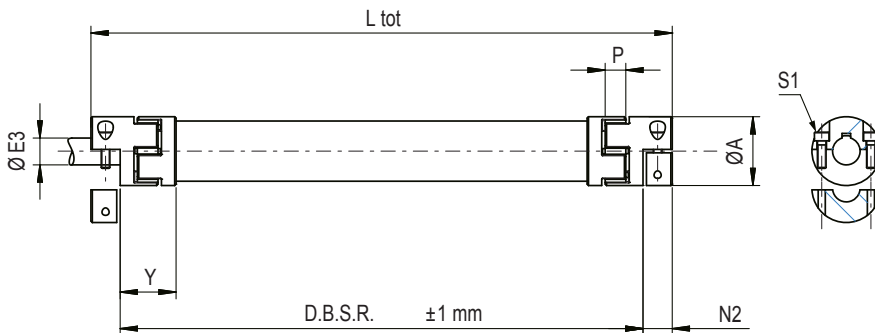
ACCESSOIRES

Lanterne moteur



Size	d	T	T1	D1	D2	D3	D4	L					
								CHD 2.5	CHD 5	CHD 10	CHD 25	CHD 50	CHD 100
56 B14	Ø9	3	10.4	Ø 50	Ø 65	Ø 80	Ø 7	55	-	-	-	-	-
56 B5	Ø 9	3	10.4	Ø 130	Ø 165	Ø2 00	Ø 7	-	57	-	-	-	-
63 B14	Ø 11	4	12.8	Ø 60	Ø 75	Ø 90	Ø 8.5	55	-	-	-	-	-
63 B5	Ø 11	4	12.8	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 8.5	-	60	75	-	-	-
71 B5	Ø 14	5	16.3	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 8.5	-	65	80	90	-	-
80 B5	Ø 19	6	21.8	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 11	-	-	90	105	112	-
90 B5	Ø 24	8	27.3	Ø 130	Ø 165	Ø 200	Ø 11	-	-	-	105	112	-
100/112 B5	Ø 28	8	31.3	Ø 180	Ø 215	Ø 250	Ø 13	-	-	-	-	125	140
132 B5	Ø 30	10	41.3	Ø 230	Ø 265	Ø 300	Ø 13	-	-	-	-	-	175

TS - Arbres flexibles



Arbres avec moyeux de serrage

Assemblage radial pratique avec moyeux de serrage. Montage et réglage faciles grâce aux pinces en version sans jeux

Peut être fourni avec rainure de clavette sur demande.

Matériau: aluminium haute résistance (acier inoxydable sur demande).
Version économique assemblage axe creux

Flector élastomère sans jeu

Température de fonctionnement: de -10 ° C à + 70 ° C

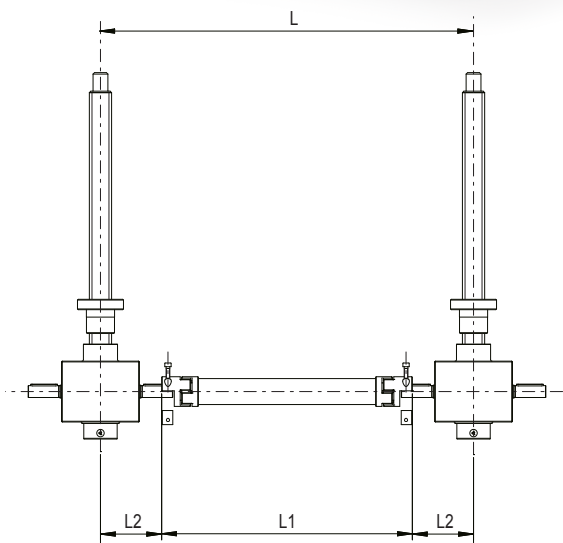
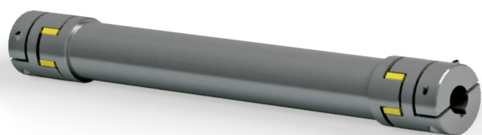
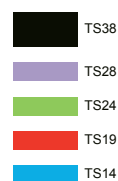
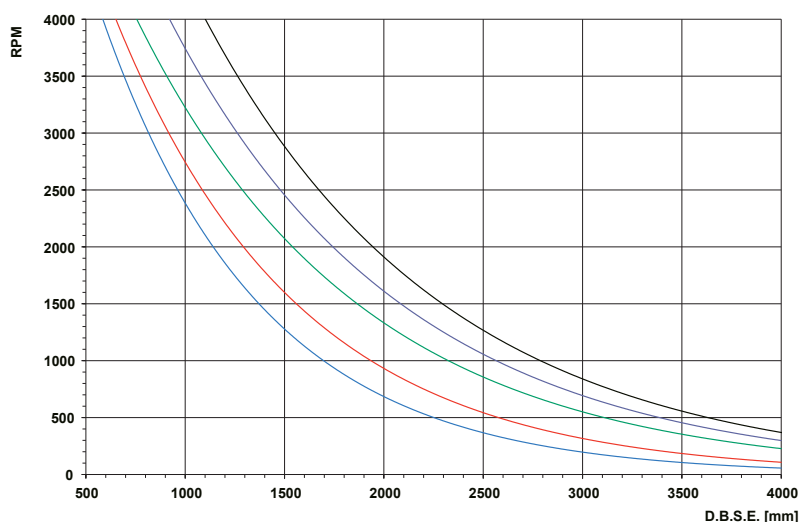
Size	A	E3 Min.	E3 Max	N2	P	Y	Dt	L	Extension weight [Kg/m]	Total weight [Kg]	D.B.S (R Min) [mm]	S1	Tightening torque [Nm]
14	Ø 30	6	15	14	12	20.5	30	28 + D.B.S.R.	1.06	0.03 + Extension weight	58	M4	3.1
19	Ø 40	8	20	19	16	30.5	35	38 + D.B.S.R.	1.27	0.15 + Extension weight	95	M5	6.2
24	Ø 55	10	30	22	18	37.5	50	44 + D.B.S.R.	1.91	0.28 + Extension weight	113	M6	10.5
28	Ø 65	14	35	25	20	41	60	50 + D.B.S.R.	3.34	0.55 + Extension weight	131	M8	25
38	Ø 80	15	45	34	24	46	70	68 + D.B.S.R.	5.099	0.98 + Extension weight	161	M8	25

ACCESSOIRES - ARBRES ELASTIQUES

TRANSMISSIBLE TORQUES TYPE C CLAMP LOCKING

Size	6	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	48
14	6	8	9	10	11	12	14	15	16														
19		14	16	17	19	21	24	26	28	31	33	35	33	36									
24				20	22	24	28	30	32	36	38	40	44	48	50	57	61						
28							55	59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	128			
38								59	63	71	75	79	86	94	98	110	118	126	137	149	157	165	177

SPEED DIAGRAM



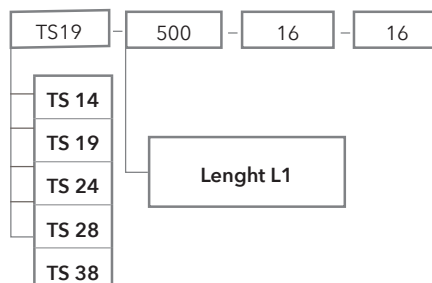
$$L1 = L - (2 * L2)$$

L = Jacks centre distance

L1 = Total shaft length with couplings

ORDERING KEY

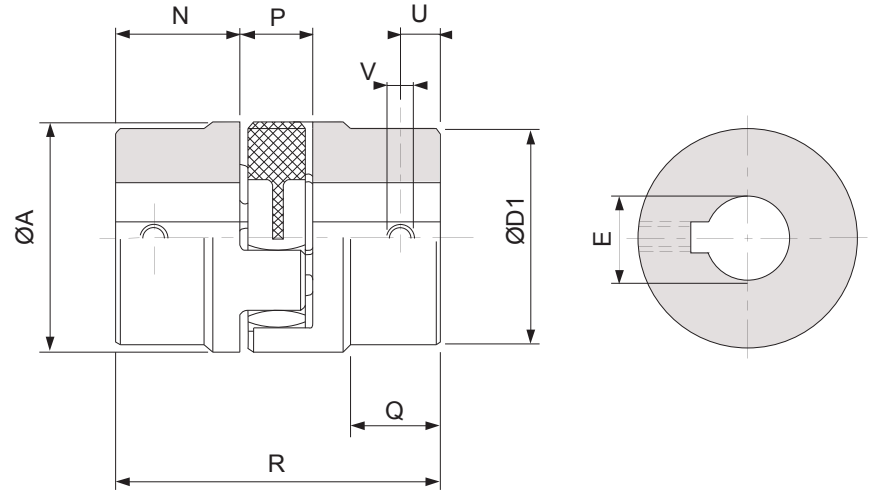
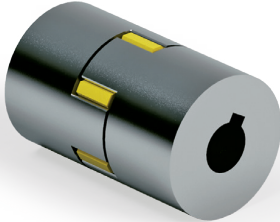
Size Lenght Couplings diameters



Type	Shaft Type	L2
CHD 2.5	TS14	32
	TS 14	46
CHD 5	TS 19	41
	TS 24	38
CHD 10	TS 14	56
	TS 19	51
CHD 25	TS 24	48
	TS 19	78,5
CHD 50	TS 24	75,5
	TS 28	72,5
CHD 100	TS 24	98
	TS 28	95
CHD 100	TS 28	86
	TS 38	125
CHD 100	TS 28	125
	TS 38	116

ACCESSOIRES

Accouplements Flexibles



Size	A	D1	E Max	N	P	Q	R	U	V	Weight [Kg]
14	30	-	16	11.5	12	-	35	5	M4	0.03
19	40	-	25	25	16	-	66	10	M5	0.15
24	55	53	35	30	18	20	78	10	M5	0.28
28	65	63	40	35	20	24	90	15	M8	0.55
38	80	78	48	45	24	33	114	15	M8	0.98

QUESTIONNAIRE DE DETERMINATION SYSTEME VERIN A VIS

Company Date

Address Phone

Contact E-mail

Application description

Total load involved [kN] Screwjacks for each system: n°

Static compression-push load [kN] Static traction-pull load: [kN]

Dynamic compression-push load [kN] Dynamic traction-pull load: [kN]

Type of load: guided vibrating off-set

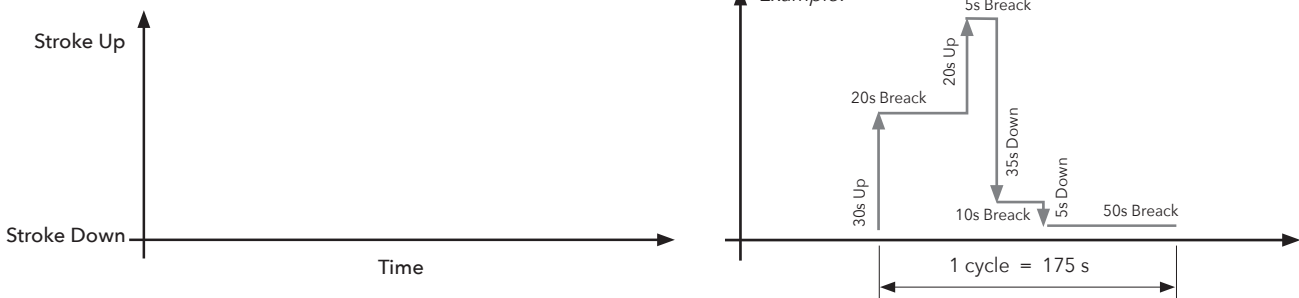
Installation axis: Vertical Horizontal Pivoting

Max. stroke: [mm] Effective working stroke: [mm]

Speed: Type N = 25mm/s Type L = 6.25 mm/s mm/s

Duty cycle: % Cycle hour: N° Hours per day: N°

For high duty factors or long strokes, fill in the duty cycle diagram below:



Operating conditions: with aggressive work environment, advise

Dusty AggressiveHumidity Chipping Ambient temperature: mis.°C maz.°C

Motor: Three-phase AC motor Single-phase AC motor. With brake Manual release

SN-R	Safety Nuts (CHD-R)	
SN-T	Safety Nuts CHD-T version	
IS	Increased size screw CHD-R	
FS	Fastening strips	
PBP	Pivot bearing plate	
2PLS	N°2 Proximity (Inductive) sensors	
2MLS	N° 2 Magnetic limit switches	
2MS	N° 2 Mecanical limit switches	
B	Bellows	
AD	Antirotation Device (CHD-T only)	
EP	Escape protection	
SSV	Stainless steel version	
H	Handwheel	
VS	Viton seals	
SS	Silicone seals	

Options

For multi screw jacks systems see the standard diagrams (pages 18-20) and fill in the dimensions:

Front Fixings:	PE	Pivot bearing end	
	FF	Fixing Flanged	
	RE	Rod end	
	FE	Forked end	



3 Transmissions

Des solutions à presque toutes les applications de transmission industrielle.

Téléphone :01 88 32 18 85

Email : contact@3transmissions.eu

3Transmissions | 01 88 32 18 85 | contact@3transmissions.eu